

## Aluminio Electrodos MMA

### Electrodos para soldadura de Aluminio AL SI12 Din 1732

**Descripción:**

Electrodo para soldadura de aluminio. Especial para soldadura de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan más de 7% Si como elemento principal de aleación. También utilizable como electrodo de recargue. Buena soldabilidad, sin porosidad.



**Alcode 12SI**

Ref.	Descripción	Clasificación
18151050	ELECTRODOS ALUMINIO SI12 2.5	

### Electrodos para soldadura de Aluminio y sus aleaciones Grilumin 14

**Descripción:**

Electrodo universal de aluminio - silicio para las soldaduras del aluminio y sus aleaciones.



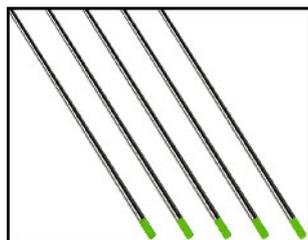
**Grilumin 14**

Ref.	Descripción	Clasificación
18152100	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 2.5 mm	<b>Grilumin 14 (DIN 1732: EL-AISi 5)</b>
18152130	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 3.2 mm	
18152160	ELECTRODOS ESPEC.GRILUMIN 14 4.0 mm	

### Electrodos de Tungsteno puro ( Verde )

**Descripción:**

Electrodo de tungsteno puro con menor conductividad eléctrica que el electrodo al 2% TH o de Lanthano, Por sus características es recomienda para aleaciones donde se requiere la corriente alterna (CA) tales como aluminio y magnesio Para una Mayor estabilidad del arco eléctrico no saque punta y permita que este de forme una esfera.



Ref.	Descripción	Clasificación
18157803	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 1.6 mm	
18157811	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 2.4 mm	
18157825	ELECTRODOS TUNGSTENO PURO 3.2 mm	

## Aluminio Varillas de aportación TIG

### Varillas de aportación para soldar Aluminio 1050

**Descripción:**

Descripción: Varilla de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación). Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.



CODETIG AL 99.7

Ref.	Descripción	Clasificación
78357000	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 1050 2,0 mm	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER1100 DIN EN ISO 18273: S Al 1070/ AI99,7
78357010	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 1050 3,2 mm	

[Descargar ficha técnica](#)

### Varillas de aportación para soldar Aluminio 4043

**Descripción:**

Descripción: Varilla de aluminio para soldaduras de aleaciones con un máximo del 2% de elementos de aleación y para aleaciones de aluminio que contengan más del 7% de Si. Excelentes características de fluidez y penetración. Aplicado en el sector de la construcción y en la industria automovilística.

CODETIG AISi5

Ref.	Descripción	Clasificación
78357052	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 4043 2.0 mm 5% SILICIO	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4043 DIN EN ISO 18273: S Al 4043A-AISi5A
78357060	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 4043 3.2 mm 5% SILICIO	

[Descargar ficha técnica](#)

### Varillas de aportación para soldar Aluminio 5356 Al Mg 5%

**Descripción:**

Varilla de aluminio para soldar aleaciones de metales bases de aluminio y magnesio, con 5% Mg máx. Resistencia alta a la corrosión. Aplicación en la construcción de buques, tanques de almacenamiento, vías férreas y en la industria del automóvil.

5356 Al Mg 5%

Ref.	Descripción	Clasificación
78357022	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 1.6 mm	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER5356 DIN EN ISO 18273: S Al 5356-AIMg5Cr A
78357025	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 2.0 mm	
78357028	VARILLA SOLDAR ALUMINIO 5% MG 5356 3.2 mm	

[Descargar ficha técnica](#)

## Aluminio Hilo MIG - MAG



### Hilo para soldadura de ALUMINIO SILICIO 5% 4043

#### Descripción:

Hilo de aluminio para soldaduras de aleaciones con un máximo del 2% de elementos de aleación y para aleaciones de aluminio que contengan más del 7% de Si. Excelentes características de fluidez y penetración. Aplicado en el sector de la construcción y en la industria automovilística.



Ref.	Descripción	Clasificación
27257985	HILO SOLDAR 4043 ALUMINIO SILICIO 5% 7 kg 1.0 mm todos aluminios	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4043
27258005	HILO SOLDAR 4043 ALUMINIO SILICIO 5% 7 kg 1.2 mm todos aluminios	DIN EN ISO 18273: S Al 4043A-AISi5A

**Al Si5 4043**

[Descargar ficha técnica](#)

### Hilo para soldadura de ALUMINIO SILICIO 12% 4047 Disimilares

Hilo de aluminio para soldadura y brazing. Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones. Este material es generalmente usado para brazing de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

**Al Si12 4047**

Ref.	Descripción	Clasificación
27258009	HILO SOLDAR ALUMINIO SILICIO 6 kg 1.2 mm 4047 aluminios disimilares	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER4047 DIN EN ISO 18273: S Al 4047A-Al Si 12 A

[Descargar ficha técnica](#)

### Hilo para soldadura de ALUMINIO MAGNESIO 5% 5356

#### Descripción:

Hilo de aluminio para soldar aleaciones de metales bases de aluminio y magnesio, con 5% Mg máx. Resistencia alta a la corrosión. Aplicación en la construcción de buques, tanques de almacenamiento, vías férreas y en la industria del automóvil.

**Al MG5 5356**

Ref.	Descripción	Clasificación
27257900	HILO SOLDAR ALUMINIO MAGNESIO 5% 7 kg 1.0 mm 5356	CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ER5356
27257910	HILO SOLDAR ALUMINIO MAGNESIO 5% 7 kg 1.2 mm 5356	DIN EN ISO 18273: S Al 5356-AIMg5Cr A

[Descargar ficha técnica](#)