

Inoxidables Electrodos MMA

Electrodos para soldadura de aceros inoxidables inoxcode 308

Descripción:

Electrodo rutilo de muy bajo contenido en carbono (ELC) para la soldadura de aceros inoxidables tipo 18 Cr/ 10 Ni, estabilizados y no estabilizados con Titanio o Niobio. Este electrodo presenta una excelente soldabilidad (AC/DC), fusión suave, fácil cebado de arco y además un aspecto de cordón regular y fácil escoriado.

inoxcode 308



Ref.	Descripción	Clasificación
18150390	ELECTRODOS ACERO INOX 304 1.6X300 INOXCODE	CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: E 308L-17 EN 1600: E 19 9 LR 12.
18150410	ELECTRODOS ACERO INOX 304 2.0X300 INOXCODE	
18150430	ELECTRODOS ACERO INOX 304 2.5X300 INOXCODE	
18150450	ELECTRODOS ACERO INOX 304 3.2X300 INOXCODE	



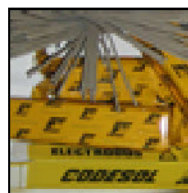
[Descargar ficha técnica](#)

Electrodos para soldadura de aceros inoxidables inoxcode 316

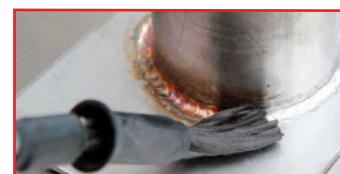
Descripción:

Electrodo rutilo de muy bajo contenido en carbono (ELC) adecuado para el soldeo de aceros inoxidables tipo 18 Cr/12 Ni/2 Mo, estabilizados y no estabilizados con Titanio o Niobio. Este electrodo presenta una excelente soldabilidad (AC/DC), fusión suave, fácil cebado de arco y además un aspecto de cordón regular y fácil escoriado.

inoxcode 316



Ref.	Descripción	Clasificación
18150470	ELECTRODOS ACERO INOX 316 1.6X300 INOXCODE	CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: E 316L-17 EN 1600: E 19 12 3 LR 12
18150570	ELECTRODOS ACERO INOX 316 2.0X300 INOXCODE	
18150595	ELECTRODOS ACERO INOX 316 2.5X350 INOXCODE	
18150625	ELECTRODOS ACERO INOX 316 3.2X350 INOXCODE	
18150660	ELECTRODOS ACERO INOX 316 4.0X350 INOXCODE	



[Descargar ficha técnica](#)



Inoxidables Electrodos MMA

Electrodos para la soldadura de aceros inoxidables DISIMILARES inoxcode 309 Mo

Descripción:

Electrodo rutilo de muy bajo contenido en carbono (ELC) para la soldadura de aceros cromo-níquel del tipo 23 Cr/13 Ni/3 y soldaduras heterogéneas entre acero y carbono y acero inoxidable. También se puede utilizar como capa cojín. Excelente soldabilidad, fusión suave, buen cebado, la escoria se elimina con facilidad.



Ref.	Descripción	Clasificación
18150462	ELECTRODOS ACERO INOX 309L 2.5X300 INOXCODE	CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: E 309 Mo L-16 EN 1600: E 23 12 2 LR 12

inoxcode 309 MO [Descargar ficha técnica](#)

Soldadura de aceros disimilares

Posee una capacidad notable de liga entre materiales disímiles tales como acero inoxidable 304 con aceros al carbono y de baja aleación. Su contenido de molibdeno le permite emplearse como soldadura de aceros tipo 316 o bien, para el recubrimiento de aceros inoxidables 316 y de aceros al carbono en los que se busque aumentar su resistencia a la oxidación. Reparación de moldes, dados, matrices, tinas de recubrimientos electrolíticos y en general en piezas que requieran recubrirse y protegerse de la corrosión y donde se deseen obtener depósitos con dureza intermedia al trabajo en frío.



Electrodos soldadura aceros inoxidables REFRACTARIOS inoxcode 310

Descripción:

Electrodo con revestimiento rutilo para la soldadura de aceros del tipo 25 Cr-20 Ni. Aplicable hasta 1100°C.



Ref.	Descripción	Clasificación
18150465	ELECTRODOS ACERO INOX 310 2.5X300 INOXCODE	CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: ~ E 310-16 EN 1600: E 25 20 R 12

inoxcode 310 [Descargar ficha técnica](#)

Soldadura de aceros refractarios



Inoxidables

Electrodos MMA

Electrodos para ACEROS INOXIDABLES DISIMILARES inoxcode 312

Descripción:

Electrodo rutilo para soldadura de aceros de alta aleación, difícilmente soldables o de composición desconocida. Soldadura en toda posición excepto vertical descendente. Aceros difíciles de soldar, p. ej.: aceros no aleados y aceros aleados con alta resistencia, aceros al carbono, aceros de alta aleación, aceros para herramientas, aceros con tratamiento térmico, aceros elásticos, aceros ferroviarios, aceros endurecidos al manganeso.



Ref.	Descripción	Clasificación
18152700	ELECTRODOS ESPECIAL. INOXCODE 312 2.5X300	CLASIFICACIÓN: AWS A5.4: ~ E 312-16 EN 1600: E 29 9 R 12
18152705	ELECTRODOS ESPECIAL. INOXCODE 312 3.2X300	

Inoxcode 312

Soldadura de aceros disimilares

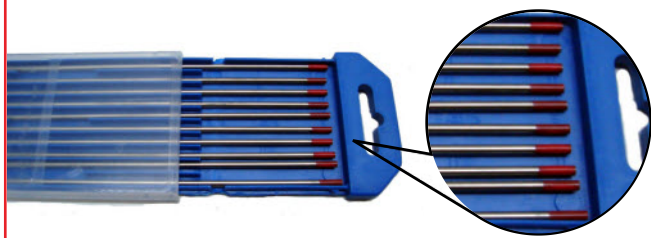
[Descargar ficha técnica](#)

Utilizado para reconstruir flechas, engranes, piñones, coronas, etc., para uniones críticas entre aceros disímiles, es un buen revestimiento en piezas sometidas a desgaste por fricción, particularmente útil en soldadura de aceros disímiles, especialmente si uno de ellos es un acero inoxidable alto en níquel.



Electrodos de TUNGSTENO Thorio 2%

Este electrodo es el comúnmente mas usado en el proceso TIG (GTAW), el electrodo de tungsteno al 2% Thorio proporciona gran conductividad eléctrica, ofrece al soldador un arco fácil de inicio y muy estable.



Ref.	Descripción
18157007	ELECTRODOS TUNGSTENO 2% TH 1.6
18157028	ELECTRODOS TUNGSTENO 2% TH 2.4

Electrodos de LANTANO azul WL 20 (2% de lantano)

Similar a los electrodos de tungsteno con torio, pero los de lantano *no son radioactivos*. Además los electrodos de tungsteno con lantano tienen ventajas como: buena ductilidad, función de conexión eléctrica baja,recristalización alta y buena habilidad de corte. Para uso en aleaciones donde se requiere corriente directa (CD) como aceros, aceros inoxidables, aceros al carbón, níquel, titanio.

Ref.	Descripción
18157200	ELECTRODOS TUNGSTENO LANTANO 2% WL20 Diam.1,6 X 150 AZUL
18157205	ELECTRODOS TUNGSTENO LANTANO 2% WL20 Diam.2,0 X 150 AZUL
18157210	ELECTRODOS TUNGSTENO LANTANO 2% WL20 Diam.2,4 X 150 AZUL



Inoxidables

Varilla de aportación TIG

Varilla de aportación INOXIDABLE TIPO AISI 316 EN: 19 12 3 L

Descripción:

Para uniones de aceros inoxidables Cr-Ni-Mo y aceros Cr-Ni, estabilizados y no estabilizados, ej. 316, 316L y 316Ti así como 304, 304L, 321 y 347 para servicios de temperaturas superiores a 400° C, aceros inoxidables Cr con 19% de Cr máximo. Se utiliza para MIG/MAG, TIG, arco plasma y arco sumergido.

Ref.	Descripción	Clasificación
78357490	VARILLA SOLDAR INOX CODETIG 316L 1.2 mm	CLASIFICACIÓN: AWS: ER316L ASME/AWS SFA5.9 EN ISO 14343 EN: 19 12 3 L
78357500	VARILLA SOLDAR INOX CODETIG 316L 1.6 mm	
78357510	VARILLA SOLDAR INOX CODETIG 316L 2.0 mm	
78357520	VARILLA SOLDAR INOX CODETIG 316L 2.4 mm	
78357525	VARILLA SOLDAR INOX CODETIG 316L 3.2 mm	

[Descargar ficha técnica](#)



Varilla de aportación INOXIDABLE TIPO AISI 310 REFRACTARIA

Descripción:

Es adecuado para la unión de aceros austeníticos resistentes al calor del tipo 25Cr/20Ni. Se puede utilizar en el aire hasta unos 1100°C, en atmósferas oxidantes de azufre de hasta 1050°C y en atmósferas sulfurosas reductoras hasta 650°C. Tiene resistencia a la fluencia moderada y estabilidad estructural. Se utiliza para MIG/MAG, TIC y arco plasma.

Ref.	Descripción	Clasificación
78357673	VARILLA SOLDAR INOX REFRACTARIA 310 1.6mm 25.20 ER310	CLASIFICACIÓN: AWS: ER310 ASME/AWS SFA5.9 EN ISO 14343 EN: 25 20

[Descargar ficha técnica](#)

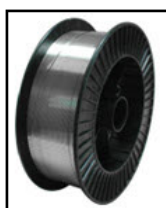


Inoxidables Hilo MIG-MAG (GMAW)

Hilo para soldadura Mig de aceros INOXIDABLES AISI 304

Descripción:

Se utiliza para MIG. Es adecuado para uniones de aceros inoxidables de 18Cr/8Ni/ELC, y 18Cr/8Ni/Nb para temperaturas de más de 350º C. Está aprobado por TÜV para el uso de temperaturas criogénicas por debajo de los -269ºC.



Ref.	Descripción	Clasificación
27257010	HILO SOLDAR ACERO INOX 304 0.8 mm 0.700 kg	CLASIFICACIÓN: AWS: ER308L ASME/AWS SFA5.9 EN ISO 14343 EN: 19 9 L
27257065	HILO SOLDAR ACERO INOX 304 0.8 mm 15.0 kg	
27257070	HILO SOLDAR ACERO INOX 304 1.0 mm 15.0 kg	

Codemig 308

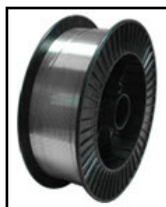
Formato bobinas de 15Kg y 0.700 Gr.

[Descargar ficha técnica](#)

Hilo para soldadura Mig de aceros INOXIDABLES AISI 316

Descripción:

Para uniones de aceros inoxidables Cr-Ni-Mo y aceros Cr-Ni, estabilizados y no estabilizados, ej. 316, 316L y 316Ti así como 304, 304L, 321 y 347 para servicios de temperaturas superiores a 400º C, aceros inoxidables Cr con 19% de Cr máximo. Se utiliza para MIG/MAG, TIC y arco plasma.



Ref.	Descripción	Clasificación
27257230	HILO SOLDAR ACERO INOX 316 0.8 mm 15.0 kg	CLASIFICACIÓN: AWS: ER316LSi ASME/AWS SFA5.9 EN ISO 14343 EN: 19 12 3 L
27257065	HILO SOLDAR ACERO INOX 316 1.0 mm 15.0 kg	

[Descargar ficha técnica](#)

Codemig 316L

Formato bobinas de 15Kg

