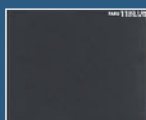


FILTROS ACTIVOS DE SOLDADURA

La soldadura con arco eléctrico sin protección es peligrosa. Puede producir una inflamación dolorosa de la córnea y una opacidad irreversible del cristalino (catarata).

Los **filtros activos** proporcionan una protección fiable frente a estos peligros. Ofrecen protección permanente contra las emisiones UV/IR, el calor, las chispas y las salpicaduras tanto en estado claro como estado oscuro. **El filtro se oscurece automáticamente** ante el arco para evitar el deslumbramiento del soldador. Los filtros activos están **alimentados por células solares** y ofrecen al soldador la máxima comodidad de uso debido a su ligereza. Pueden ser usados durante años sin apagado-encendido, ni mantenimiento.

El arco eléctrico que se utiliza como fuente calórica y cuya temperatura alcanza sobre los 4.000°C, desprende radiaciones visibles y no visibles. Dentro de estas últimas, tenemos aquellas de efecto más nocivo como son los rayos ultravioleta e infrarrojo. El tipo de quemadura que el arco produce en los ojos no es permanente, aunque sí es extremadamente dolorosa. Su efecto es como "tener arena caliente en los ojos". Para evitarla, debe utilizarse una lente protectora (vidrio inactínico) que ajuste bien y, delante de éste, para su protección, siempre hay que mantener una cubierta de vidrio transparente, la que debe ser sustituida inmediatamente en caso de deteriorarse. A fin de asegurar una completa protección, la lente protectora debe poseer la densidad adecuada al proceso e intensidad de corriente utilizada.



CRISTALES INACTÍNICOS

110X55
110X83



CRISTALES PROTECCIÓN

110X55
110X83

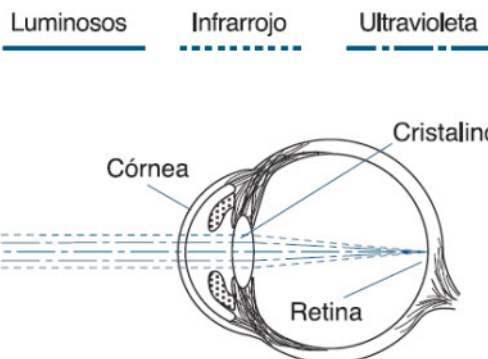


CRISTAL VERDE REDONDO AUTÓGENA D 50mm

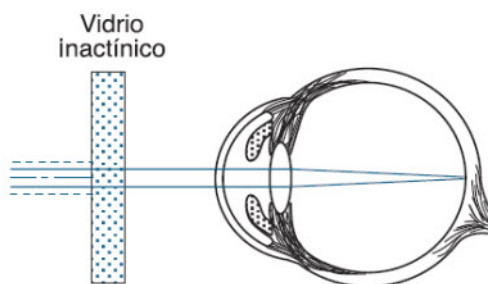


POLICARBONATO

Sin lente protector



Con lente protector



TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

- EN379, norma para los filtros

EN379 forma parte de una serie de normas europeas establecidas por el CEN en el marco de la aplicación de la Directiva europea sobre los Equipos de Protección Individual (EPI). Dicha norma especifica los requisitos relativos a los filtros de soldadura que cambian automáticamente su factor de transmisión en el espectro visible a un valor más débil cuando se crea un arco de soldadura (denominados filtros de soldadura con número de grado conmutable). Las especificaciones de la norma se aplican si dicho filtro se va a utilizar para la observación continua del proceso de soldadura o si únicamente se va a utilizar durante el periodo en que el arco esté presente. La norma especifica asimismo los requisitos para los filtros de soldadura con zonas de factor de transmisión diferentes en el espectro visible (denominados filtros de soldadura con doble número de grados). Estos filtros se utilizan para los protectores de los ojos de los soldadores o en una instalación fija.

- EN175, norma para las máscaras

EN175 es la norma europea que especifica los requisitos y los métodos de ensayo relativos a los equipos de protección individual utilizados para proteger los ojos y el rostro del operador de los rayos ópticos nocivos y de otros riesgos específicos debidos a los procedimientos habituales de soldadura, corte u otras técnicas relacionadas. La norma especifica la protección, incluyendo los aspectos ergonómicos, contra riesgos o peligros de diferentes tipos: radiación, inflamabilidad, riesgos mecánicos y eléctricos. Esta norma define los términos utilizados y especifica los requisitos relativos a los materiales, al diseño y a la fabricación.



- Guía de tonos de soldadura

Amperaje (A)	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
PLASMA/Corte con arco de plasma									9	10	11	12	13									
Electrodos revestidos				8			9	10	11	12	13	14										
M.A.G.							8	9	10	11	12	13	14									
TIG en metales y aleaciones de metales			8			9	10	11	12	13												
MIG en metales pesados								9	10	11	12	13	14									
MIG en aleaciones ligeras									10	11	12	13	14									
ARC-AIR / Soldadura Arco-Aire									10	11	12	13	14	15								
MICRO-PLASMA/Microsoldadura por plasma	4	5	6	7	8	9	10	11	12													



Pantalla fotosensora PRS-2

Ref. 54037415

Pantalla electrónica para soldadura con regulación de sensibilidad y retardo. Sensor para soldadura y desbastado.

Datos técnicos	PRS-2
Área de visión	96x45 mm
Dimensión del filtro	110x90 mm
Protección UV/IR	DIN 16
Posición filtro abierto	DIN
Posición filtro cerrado	DIN 9 -13
Velocidad claro-oscuro	0,00004 seg.
Velocidad oscuro-claro	0,2-1 seg.



Pantalla fotosensora BOLLE FUSION + Tono variable 5-8 / 9-13 FUSV

Ref. 54037440

Inspirada en las mejores cualidades de sus predecesoras, FUSION + mejora la gama aportando unos rendimientos ópticos superiores y mayor comodidad. Adaptada a todos los trabajos de soldadura FUSION+ es un concentrado de innovación.

Datos técnicos	PRS-2
Área de visión	100x53 mm
Dimensión del filtro	110x90 mm
Detectores	4 detectores
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	DIN 5-8/9-13
Tiempo de reacción	0,10 ms.
Procedimientos de utilización	Electrodos revestidos, MIG / MAG, TIG, PLASMA, operaciones de pulido



[Descargar ficha técnica](#)

