

## Soldadura TIG Tecnología inverter



### RAINBOW 201

Ref. 09283800



#### Características

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Frecuencia de red       | 50-60 Hz  |
| Tensión de red mono.    | 230 V     |
| Potencia de instalación | 8,5 kVA   |
| Fusible (Acción lenta)  | 20 A      |
| Factor potencia cosphi  | 0,67/0,99 |
| Tensión en vacío        | 88 V      |
| Campo de regulación     | 5-200 A   |
| Clase de protección     | IP23S     |
| Peso                    | 7,5 Kg    |

RAINBOW 201HF con control digital, representan la última evolución de los generadores de soldadura en corriente continua con tecnología inverter. Estos potentes generadores a 100 KHz, basados sobre IGBT de última generación, están provistos de un transformador plano, permitiendo la soldadura TIG de todos los materiales con exclusión del aluminio y sus aleaciones. El RAINBOW es óptimo incluso en la

soldadura con electrodo y con su ligereza, pequeñas dimensiones y su óptima característica de soldadura, son la solución ideal para su empleo en mantenimiento, montaje y carpintería ligera.

### MATRIX 2200

Ref. 09283500



#### Características

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Frecuencia de red       | 50-60 Hz |
| Tensión de red mono.    | 230 V    |
| Potencia de instalación | 6,5 kVA  |
| Fusible (Acción lenta)  | 16 A     |
| Factor potencia cosphi  | 0,99     |
| Tensión en vacío        | 100 V    |
| Campo de regulación     | 5-220 A  |
| Clase de protección     | IP23S    |
| Peso                    | 15,5 Kg  |

Potente, compacto y ligero, los MATRIX 2200 representan lo más innovador, el mayor rendimiento y lo técnicamente más vanguardista que se puede encontrar entre los generadores inverter de alimentación monofásica para la soldadura TIG. El control digital de inmediata comprensión y con funciones avanzadas asegura una absoluta estabilidad de todos los parámetros de soldadura, garantizando soldaduras de Calidad.

### SUPERTIG 200 AC/DC

Ref. 24505870



#### Características

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Frecuencia de red       | 50-60 Hz |
| Tensión de red bifási.  | 400 V    |
| Potencia absorbida máx  | 6 kW     |
| Factor potencia cosphi  | 0,4      |
| Tensión máx en vacío DC | 110 V    |
| Campo de regulación     | 25-150 A |
| Clase de protección     | IP22     |
| Peso                    | 69 Kg    |

Soldadora TIG (encendido alta frecuencia HF) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características:

- Regulación continua de la corriente mediante shunt magnético
- Regulación post gas
- Funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA
- Electrodo en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición
- Protecciones termostática. Equipada con accesorios de soldadura TIG.



## Soldadura TIG

Tecnología inverter

### TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC HF/LIFT

Ref. 24505970



#### Características

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Frecuencia de red      | 50-60 Hz |
| Tensión de red mono.   | 230 V    |
| Potencia absorbida máx | 5,5 kW   |
| Factor potencia cosphi | 0,7      |
| Tensión máx en vacío   | 95 V     |
| Campo de regulación    | 5-200 A  |
| Clase de protección    | IP23     |
| Peso                   | 16,35 Kg |

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones.

### TECHNOLOGY TIG 230 DC HF/LIFT

Ref. 24505975



#### Características

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Frecuencia de red      | 50-60 Hz |
| Tensión de red mono.   | 230 V    |
| Potencia absorbida máx | 6 kW     |
| Factor potencia cosphi | 0,7      |
| Tensión máx en vacío   | 95 V     |
| Campo de regulación    | 10-220 A |
| Clase de protección    | IP23     |
| Peso                   | 14,75 Kg |

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por un excelente microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso.

### SUPERIOR TIG 311 DC HF/LIFT

Ref. 24507000



#### Características

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Frecuencia de red      | 50-60 Hz   |
| Tensión de red bifási. | 230/400 V  |
| Potencia absorbida máx | 7,2/9,2 kW |
| Factor potencia cosphi | 0,9        |
| Tensión máx en vacío   | 61/64 V    |
| Campo de regulación    | 10-300 A   |
| Clase de protección    | IP23       |
| Peso                   | 18 Kg      |

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: - funcionamiento en pulsado e pulsado EASY - regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada.



[www.bonnet.es](http://www.bonnet.es)

