

Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 30 AIR

Ref. 54466450



Voltajes de entrada	V/F/Hz	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 2,5 kW	V/F/A	120-240 V, 1-F, 29-15 A
Corriente de salida		15 – 30 A
Voltaje de salida nominal		83 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V	35%, 240 V 20%, 120 V
Requisito del motor	kW	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

El nuevo Powermax30® AIR ofrece un rendimiento superior en un modelo compacto y portátil. Con un compresor de aire incorporado, es el sistema de corte por plasma manual más pequeño y liviano de su tipo; de modo que puede llevar al Powermax30 AIR al lugar de trabajo en vez de llevar el trabajo al sistema. Puede ser usado para un amplio rango de aplicaciones, ya que es sumamente portátil. También es fácil de instalar y operar. Puede conectarlo a cualquier fuente de alimentación monofásica de 120 a 240V.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	8 mm	500 mm/min.
	10 mm	250 mm/min.
Corte de separación	16 mm	125 mm/min.



POWERMAX 30 XP

Ref. 54466565



Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	120-240V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 3,8 kW	V/F/A	120/240 V, 3-F, 25/18.8 A
Corriente de salida		15 a 30 A
Voltaje de salida nominal		125 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	35% a 240 V 20% a 120V
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 113.3 l/min a 5,5 bar

El nuevo Powermax30 XP ofrece un rendimiento superior en un modelo compacto y portátil. Este sistema de diseño dos en uno ofrece una capacidad potente para el corte de metal grueso, además de consumibles FineCut® para el corte de detalles en láminas delgadas de metal. Este sistema fue concebido para que empiece a cortar rápida y fácilmente.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	10 mm	500 mm/min.
	12 mm	250 mm/min.
Corte de separación	16 mm	125 mm/min.



Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 45 XP

Ref. 54466250



Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	230 V, 1-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz
Corriente de entrada a 6,5 kW	V/F/A	230 V, 1-F, 33 A 400 V, 3-F, 10 A
Corriente de salida	10 – 45 A	
Voltaje de salida nominal	145 VCD	
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	50% a 45 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 400 V, 3-F
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	188 l/min a 5,9 bar

Conoce el nuevo miembro de nuestra línea más vendida de sistemas plasma portátiles Powermax®. El Powermax45® XP ofrece una mejor capacidad de corte – metales de hasta 16 mm (5/8 pulg.) – así como también mayores velocidades de corte y ajuste de gas automático para una instalación y operación más rápidas y sencillas. Las nuevas antorchas Duramax® Lock permiten el corte mecanizado y manual de una mayor variedad de espesores de metal, junto con capacidades de ranurado de precisión como remoción de soldadura por puntos y marcado.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	16 mm	500 mm/min.
	22 mm	250 mm/min.
Corte de separación (corte manual)	29 mm	125 mm/min.
Perforación*	12 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

POWERMAX 65



Voltajes de entrada	V/F/Hz	380/400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 9 kW	V/F/A	380/400 V, 3-F, 15,5/15 A
Corriente de salida	20 a 65 A	
Voltaje de salida nominal	139 VCD	
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	50% a 65 A 100% a 46 A
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	20 mm	500 mm/min.
	25 mm	250 mm/min.
Corte de separación (corte manual)	32 mm	125 mm/min.
Perforación*	16 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

El sistema de plasma Powermax65® es una herramienta versátil para corte y ranurado de servicio pesado en entornos exigentes. Diseñado para optimizar el tiempo de operación y la productividad, el sistema ofrece lo último en innovaciones tecnológicas, como la tecnología Smart Sense™ para ajustar automáticamente la presión de gas. Con una variedad de estilos de antorcha Duramax™, los operadores pueden seleccionar fácilmente la herramienta correcta para el trabajo: corte o ranurado manual, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.



www.bonnet.es



Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 85

Ref. 54466650



El primer sistema para el corte de 25 mm, el Powermax85, tiene las mismas prestaciones y opciones que el Powermax65, pero con mayor potencia debido a una corriente de salida máxima de 85 A. Diferentes estilos de antorchas Duramax le dan una versatilidad excepcional para el corte manual o ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 12,2 kW	V/F/A	380/400 V, 3-F, 20,5/19,5 A
Corriente de salida		25 a 85 A
Voltaje de salida nominal		143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 230/600 V, 1/3-F
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	25 mm 32 mm	500 mm/min. 250 mm/min.

Corte de separación (corte manual)	38 mm	125 mm/min.
Perforación*	20 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Diferentes estilos de antorchas Duramax le dan una versatilidad excepcional para el corte manual o ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

POWERMAX 105



El sistema de plasma Powermax105@ tiene el ciclo de trabajo y el rendimiento que necesitan los trabajos industriales de corte y ranurado más exigentes. Proporcionando calidades superiores de corte en metales de 32 mm (1-1/4 pulg.) de espesor, también le ofrece lo último en innovaciones tecnológicas, como la tecnología Smart Sense™ para ajustar automáticamente la presión de gas. Siete estilos de antorchas Duramax™ ofrecen versatilidad para corte manual, mesas de corte X-Y y corte y ranurado robótico.

Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 16,8 kW	V/F/A	200/208/240/380/400/480/600 V, 58/56/49/28/25/22 A
Corriente de salida		30 a 105 A
Voltaje de salida nominal		160 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	80% a 105 A
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 217 l/min a 5,9 bar Ranurado: 227 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	32 mm 38 mm	500 mm/min. 250 mm/min.

Corte de separación (corte manual)	50 mm	125 mm/min.
Perforación*	22 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático