

BONNET

suministros y maquinarias

50

años

maquinaria

Catálogo
de Productos
2023

índice

Para llegar hasta el artículo deseado **seleccione la familia** asociada y automáticamente accederá a la página correspondiente.

- [metabo](#)
- [amoladoras](#)
 - [metabo](#)
 - [bosch](#)
- [bordonadoras](#)
- [cilindros](#)
- [cizallas](#)
- [compresores](#)
- [curvadoras](#)
- [electro- Afiladoras](#)
- [entalladoras](#)
- [fresadoras](#)
- [grupos de soldadura](#)
 - [MMA](#)
 - [TIG](#)
 - [MIG/MAG Flux](#)
 - [por puntos](#)
 - [corte plasma](#)
- [lijadoras](#)
- [motores](#)
 - [motores generadores](#)
 - [motores para puertas](#)
- [plegadoras](#)
- [prensa](#)
- [prensacables](#)
- [pulidoras](#)
- [remachadoras](#)
- [sierras](#)
- [taladros](#)
 - [bosch](#)
 - [metabo](#)
 - [neumáticos](#)
 - [de columna](#)
- [tomos](#)
- [transpaletas](#)
- [tronzadoras](#)
- [Zona Outlet](#)



curiosidades de las máquinas

Una máquina es cualquier artefacto capaz de aprovechar, dirigir o regular una forma de energía para aumentar la velocidad de producción de trabajo o para transformarla en otra forma energética.

¿Sabía que?...

... En 1932 El nombre de Metabo fue originalmente el nombre de un taladro rotativo de metal.

Specials

Infórmese de las promociones y novedades

EL N° 1 EN TECNOLOGÍA DE BATERÍAS A NIVEL MUNDIAL



Descargue el folleto Specials actualizado cada cuatrimestre con ofertas y novedades



Descargar

Bonnet Suministros y Maquinarias

Distribuidor oficial de Metabo en las Islas Canarias



metabo®



Sistemas de batería

Para poder elegir la máquina que mejor se adapte a sus necesidades seleccione una de las siguientes opciones:



Ver máquinas
10,8 Voltios



Ver máquinas
18 Voltios



Ver máquinas
36 Voltios



Tratamiento del
Acero Inoxidable



Sistemas eléctricos

Para poder elegir la máquina que mejor se adapte a sus necesidades seleccione una de las siguientes opciones:



Ver máquinas
Cortar, rectificar
y fresar



Ver máquinas
Perforar, atornillar
y mezclar

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

BOSCH GWS 1020W 10-125

Ref. 06550400



Características

Ø Diámetro de los discos	125 mm
Velocidad de giro en vacío	11.000 rpm
Potencia útil	630 w
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia absorbida	1.000 w
Peso	2,1 Kg

BOSCH GWS 1000W

Ref. 06550420



Características

Ø Diámetro de los discos	125 mm
Nº de revoluciones	11.000 rpm
Potencia salida	630 w
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia nominal de entrada	1000 w
Peso	2,1 Kg

BOSCH GWS 1300W 13-125 CIE

Ref. 06550425



Características

Ø Diámetro de los discos	125 mm
Velocidad de giro en vacío	2.800-11.500 rpm
Potencia útil	700 w
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia absorbida	1.300 w
Peso	2,3 Kg

BOSCH 2000W 20-230

Ref. 06550502



Características

Ø Diámetro de los discos	230 mm
Velocidad de giro en vacío	6.500 rpm
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia absorbida	2.000 w
Peso	4,2 Kg

BOSCH GWS 720W 7-115

Ref. 06550603



Características

Ø Diámetro de los discos	115 mm
Velocidad de giro en vacío	11.000 rpm
Potencia útil	300 w
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia absorbida	720 w
Peso	1,9 Kg

BOSCH GWS 7-115 E

Ref. 06550610



Características

Ø Diámetro de los discos	115 mm
Velocidad de giro en vacío	2.800 -11.000 rpm
Potencia útil	300 w
Rosca del husillo portamuela	M 14
Potencia absorbida	720 w
Peso	1,9 Kg



BOSCH GGS 28 CE

Ref. 06550915



Características

Velocidad de giro en vacío	10.000-30.000 rpm
Portaherramientas	Pinza de sujeción de hasta 8 mm de Ø
Potencia absorbida	650 w
Potencia útil	380 w
Ø del cuello del husillo	43 mm
Peso	1,4 Kg

BOSCH GGS 28 LCE

Ref. 06550917



Características

Velocidad de giro en vacío	10.000-30.000 rpm
Portaherramientas	Pinza de sujeción de hasta 8 mm de Ø
Potencia absorbida	650 w
Potencia útil	380 w
Ø del cuello del husillo	43 mm
Peso	1,6 Kg



TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ Manual FTX-12-B

Ref. 06475500



- Espesor máx. de chapa	1.2 mm
- Longitud cilindro	140 mm
- Profundidad cuello	200 mm
- Diámetro rodillo sup.	62 mm
- Diámetro rodillo inf.	62 mm
- Dimensiones	670x320x600

BONNET

suministros y maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ FORTEX FTX-1,5X1300-CPE

Ref. 09482700

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Rodillo superior fijo, inferior y trasero ajustable. Sistema asimétrico de tres rodillos. Pedal de control.



Cap. curvado	Long. curvado	Diámetro rodillos	Longitud	Ancho	Alto	Peso	Pot. motor
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	Kw
1.5	1300	75	1900	550	1100	280/370	0.75 380V/F3

■ FORTEX FTX 2x1250 CP

Ref. 09481010



Cap. bancada	Máx. espesor curvado	Diámetro rodillo sup.	Diámetro rodillo inf.	Dimensiones
mm	mm	mm	mm	mm
1.250	2	60	60	1800x620x1180

TF

www.bonnetes.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Manual FTX-1,2X1000-CGM

Ref. 09542000



- Capacidad grueso corte	1.2 mm
- Capacidad bancada	1000 mm
- Dimensiones	1380x280x540

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Cizalla de guillotina para el corte de chapa de acero con ancho de bancada de 500 a 1.000 mm. Capacidad de hasta 1,2 mm de grosor de plancha según modelo. Para corte de planchas de acero, aluminio, cobre, etc. Herramientas robustas y de sencillo manejo.

Manual FTX-1,2X1000-CGM

Ref. 09542100



- Capacidad en plancha (frío/caliente)	70 x 6 mm
- Máx. capacidad tubo acero	13 mm
- Máx. capacidad tubo cuadrado acero	6 mm
- Longitud cuchilla	300 mm
- Dimensiones	740x150x440

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

Cizallas de mano para corte en chapa y varillas de acero. Herramienta robusta y de fácil manejo. Hoja de corte endurecida de acero al carbono.

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

CIZALLA MULTICORTE PROFESIONAL



- 18" RH 3350	09543290
- 24" RH 3351	09543300
- 30" RH 3352	09543330
- 36" RH 3353	09543340

BOSCH GSC 2.8

Ref. 06551600



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: GSC 2.8

- Chapa de acero 400 N/mm²-----:2,8 mm
- Chapa de acero 600 N/mm²-----:2,2 mm
- Chapa de acero 800 N/mm²-----:1,9 mm
- Aluminio 200 N/mm²-----:3,5 mm
- Nº carreras marcha en vacío-----:2400 1/min
- Potencia nominal absorbida-----:550 W
- Potencia suministrada-----:270 W
- Nº carreras con carga nominal----:1500 1/min
- Peso sin cable de red-----: 2,7 kg

GEKA MINICROP

Ref. 09542800

	MINICROP
CIZALLA PARA LLANTAS	
Llanta (poco deformada)mm.	300 X 10 200 X 13
Largo de cuchillas.... mm.	305
Barra redonda Ø mm.	-
Barra cuadradamm.	-
Corte de una ala de L a 45º	80
Altura de trabajo	1.030
CIZALLA PARA PERFILES	
L a 90º	80 X 80 X 8
L a 90º(con pequeña deformación) mm.	100 X 100 X 10
L a 45º... mm.	-
Barra redonda Ø mm.	30
Barra cuadradamm.	30
ENTALLADO	
Espesor chapa..... mm.	7
Ángulo de mm.	60
Profundidad..... mm.	50
Ancho..... mm.	40
PUNZONADO	
Potencia de punzonado... KN	450
Capacidad máxima... mm.	Ø 27 X 13
Escote..... mm.	175
Recorrido..... mm.	21
Altura de trabajo.....mm.	1.015



1. Sistema patentado de corte en L a 90º sin deformación.
 1. Amplia gama de aberturas para corte en \square y \square sin deformación.
 2. Porta matriz cuello de cisne para punzonado de perfiles U e I en ala y alma.
 3. Cuchilla de llantas en geometría progresiva para corte con deformación mínima.
- Equipo de entallado rectangular con mesa de trabajo y topes milimetrados.
- Posibilidad de corte de perfiles U e I hasta 100 mm. con cuchillas especiales.
- Topes de regulación curso.
 - Posibilidad de montar amplia gama de equipos opcionales en el entallado y punzonado.

TF

www.bonnet.es

GC





Eficiencia y Fiabilidad

Nuair VENTO OM200 Silent

Ref. 09664685



Características

Potencia (HP)	1 hp
Potencia (KW)	0,7 kw
Caldera (Lts)	6 Lts
Presión Máxima	8 bar
Presión (PSI)	116 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	15 Kg

Compresores de pistón sin aceite, ligero, practico y silencioso es el compresor ideal para todas aquellas aplicaciones que requieran silencio y facilidad de transporte. Ligero y fácil de transportar. Pies de ventosa, que aseguran una óptima estabilidad. Grupo cabezal con motor de baja velocidad, extremadamente silencioso: 66dB(A).

Nuair NEW VENTO OL 195

Ref. 09664700



Características

Potencia (HP)	1,5 hp
Potencia (KW)	1,1 kw
Caldera (Lts)	6 Lts
Presión Máxima	8 bar
Presión (PSI)	116 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	9 Kg



Gama compresores de pistón sin aceite, 8 bar de presión para un compresor ideal para todos los trabajos de casa y del bricolaje. De fácil uso gracias al encendido on/off en el panel de control con manómetro de rápida lectura, unido a su consistencia y ligereza.

- Portátil y ligero.
- Fácil transporte.
- Dotado de gancho para colgar accesorios.
- Dispone de ganchos para enrollar el cable eléctrico



Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ Nuair FUTURA 227/10/5

Ref. 09665500



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	5 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	12 Kg

Compresor de pistón, lubricado de por vida 2Hp. Fácil transporte gracias a su diseño compacto y ligero.

-Gran superficie de apoyo para evitar incómodos vuelcos.

-Nuevo diseño que mejora la protección de los componentes.

-Cabezal de pistón lubricado de por vida, no necesita añadir aceite.

-Para una larga duración como en un lubricado, pero de fácil mantenimiento como en un OILLES.

■ Nuair FUTURA 227/10/12

Ref. 09665510



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	12 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	14,4 Kg

Compresor de pistón, lubricado de por vida 2Hp. Fácil transporte gracias a su diseño compacto y ligero.

Este nuevo diseño mejora la protección del grupo y manómetros y de fácil lectura.

Cabezal de pistón lubricado de por vida, no necesita añadir aceite. Para una larga duración como en un lubricado, pero de fácil mantenimiento como en un OILLES.

■ Nuair FUTURA 227/10/24

Ref. 09665520



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	24 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	17,2 Kg

Compresor de pistón, lubricado de por vida 2Hp. Fácil transporte gracias a su diseño compacto y ligero.

Con su diseño en vertical mejoramos el transporte, la visión de manómetros y elementos de control.

- Cabezal de pistón lubricado de por vida, no necesita añadir aceite. Para una larga duración como en un lubricado, pero de fácil mantenimiento como en un OILLES.

- Presostato integrado en el grupo para reducir dimensiones.

- Manómetro sobre dimensionado para garantizar una fácil lectura.

- Filtro aspiración sobre dimensionado, estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.

- Fácil de transportar gracias a una amplia y cómoda asa.

- Pies de goma que aseguran una óptima estabilidad.

- Mínima área utilizada gracias a su depósito vertical.



Nuair FUTURA 227/10/30

Ref. 09665525



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	30 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	19,8 Kg

Compresor de pistón, lubricado de por vida 2Hp. Fácil transporte gracias a su diseño compacto y ligero.

- Con su diseño en vertical mejoramos el transporte, la visión de manómetros y elementos de control.
- Cabezal de pistón lubricado de por vida, no necesita añadir aceite.
- Para una larga duración como en un lubricado, pero de fácil mantenimiento como en un OILLES.

Nuair FUTURA 227/10/50

Ref. 09665530



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	50 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	23 Kg

Compresor de pistón, lubricado de por vida 2Hp. Fácil transporte gracias a su diseño compacto y ligero.

- Gran capacidad de almacenamiento de aire.
- Con su diseño en vertical mejoramos el transporte, la visión de manómetros y elementos de control.
- Cabezal de pistón lubricado de por vida, no necesita añadir aceite.
- Para una larga duración como en un lubricado, pero de fácil mantenimiento como en un OILLES.

Nuair TECH 24 FC2/24

Ref. 09664715



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	24 Lts
Presión Máxima	8 bar
Presión (PSI)	116 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	25 Kg

Compresor de pistón con aceite de 2Hp, robusto y compacto, cilindro de hierro fundido, gran resistencia al desgaste, fiabilidad contrastada. Ideal para el bricolaje y fácil de transportar.

- Enrollador integrado en el depósito.
- Incluye tubo de goma de 5 metros.
- Grupo cabezal lubricado de 2hp, con motor que no presenta partes sujetas a desgaste.
- Fácil de transportar.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

■ Nuair TECH 50 FC2/50

Ref. 09664730



Características

Potencia (HP)	2 hp
Potencia (KW)	1,5 kw
Caldera (Lts)	50 Lts
Presión Máxima	8 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	1
Peso	38 Kg

Compresor de pistón con aceite. Versátil y fácil de usar. Ideal para bricolaje.

- Enrollador integrado en el depósito.
- Incluye tubo de goma de 5 metros.
- Grupo cabezal lubricado de 2hp, con motor que no presenta partes sujetas a desgaste.
- Fácil de transportar.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

■ Nuair TECH 2800B

Ref. 09664745



Características

Potencia (HP)	3 hp
Potencia (KW)	2,2 kw
Caldera (Lts)	50 Lts
Presión Máxima	10 bar
Aire aspirado min.	330 lts
Alimentación	230 V
Cilindros	2
Peso	52 Kg

Compresor de piston, versátil y seguro, pensado para una larga duración, contiene tecnología "TECHNICAL RANGE".

- Dos pies delanteros para mayor estabilidad.
- Cabezal compresor de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición.
- Amplia superficie de ventilación para una mejor refrigeración. - Cáster sobre dimensionado que garantiza una excelente lubricación.
- Colector refrigerador.
- Enrollador integrado en el depósito. Incluye tubo de goma de 5 metros.
- Panel de control integrado en la estructura del depósito para una mayor protección.
- Manómetros sobre dimensionados e instalados sobre el compresor para garantizar una óptima lectura.
- Mando de los reductores de presión más ergonómicas y dotadas de la novedosa regulación "a saltos".
- Robustas ruedas sobre dimensionadas que garantizan una elevada estabilidad y una mayor facilidad en el transporte.
- Sólido mango, fijo e inclinado para un mejor transporte.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Nuair TECH B2800B/3M/100

Ref. 09664753



Características

Potencia (HP)	3 hp
Potencia (KW)	2,2 kw
Caldera (Lts)	100 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	2
Peso	71 Kg

Compresor de pistón, Versátil y seguro, pensado para una larga duración. "TECHNICAL RANGE" Cabezal compresor de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición. Amplia superficie de ventilación para una mejor refrigeración.

- Cárter sobre dimensionado que garantiza una excelente lubricación.
- Colector refrigerador.
- Enrollador integrado en el depósito.
- Incluye tubo de goma de 5 metros.
- Panel de control integrado en la estructura del depósito para una mayor protección.
- Manómetros sobre dimensionados e instalados sobre el compresor para garantizar una óptima lectura.
- Mando de los reductores de presión más ergonómicas y dotadas de la novedosa regulación "a saltos".
- Doble rueda giratoria pivotante para una mayor estabilidad.
- Robustas ruedas sobre dimensionadas que garantizan una elevada estabilidad y una mayor facilidad en el transporte.
- Sólido mango, fijo e inclinado para un mejor transporte.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

Nuair TECH B2800B/3M/200

Ref. 09664760



Características

Potencia (HP)	3 hp
Potencia (KW)	2,2 kw
Caldera (Lts)	200 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	2
Peso	98 Kg

Compresor de piston, Versátil y seguro, pensado para una larga duración. "TECHNICAL RANGE" Cabezal compresor de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición. Amplia superficie de ventilación.

- Cárter sobre dimensionado que garantiza una excelente lubricación.
- Colector refrigerador.
- Panel de control integrado en la estructura del depósito para una mayor protección.
- Manómetros sobre dimensionados e instalados sobre el compresor para garantizar una óptima lectura.
- Mando de los reductores de presión más ergonómicas y dotadas de la novedosa regulación "a saltos"
- Doble rueda giratoria pivotante para una mayor estabilidad.
- Robustas ruedas sobre dimensionadas que garantizan una elevada estabilidad y una mayor facilidad en el transporte.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

Nuair NB5/5.5FT/270 Trif.

Ref. 09664780



Características

Potencia (HP)	5,5 hp
Potencia (KW)	4 kw
Caldera (Lts)	270 Lts
Presión Máxima	11 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	400 V
Cilindros	2
Peso	275 Kg

COMPRESOR DE PISTÓN DOBLE ETAPA

Los compresores cilíndricos doble etapa, lubricados y con transmisión por correas han sido proyectados y construidos para trabajos duros.

- Filtro de aspiración de grandes dimensiones estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.
- Grupo cabezal de doble etapa con cilindro de hierro dotado de amplios colectores entre etapas y posterior aleteado para mayor refrigeración.
- Robusto protector de correas de plástico que protege todas las partes en movimiento y gracias a su diseño incrementa la ventilación sobre el cabezal.
- Tubo colector diseñado para mejorar la refrigeración del aire a la entrada de la caldera.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.

Nuair NB7/7.5FT/500 Trif.

Ref. 09664800



Características

Potencia (HP)	7,5 hp
Potencia (KW)	5,5 kw
Caldera (Lts)	500 Lts
Presión Máxima	11 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	400 V
Cilindros	2
Peso	276 Kg

COMPRESOR DE PISTÓN DOBLE ETAPA

Los compresores cilíndricos doble etapa, lubricados y con transmisión por correas han sido proyectados y construidos para trabajos duros.

- Filtro de aspiración de grandes dimensiones estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.
- Grupo cabezal de doble etapa con cilindro de hierro dotado de amplios colectores entre etapas y posterior aleteado para mayor refrigeración.
- Robusto protector de correas de plástico que protege todas las partes en movimiento y gracias a su diseño incrementa la ventilación sobre el cabezal.
- Tubo colector diseñado para mejorar la refrigeración del aire a la entrada de la caldera.
- Grifo de purga de esfera, profesional, con paso aumentado para evitar obstrucciones y bloqueo.
- Pies anti-vibración de gran tamaño que procuran una mayor estabilidad durante el funcionamiento.



Nuair STAR 7,5/10/270

Ref. 09668500



Características

Potencia (HP)	10 hp
Potencia (KW)	7,5 kw
Caldera (Lts)	270 Lts
Presión Máxima	10 bar
Presión (PSI)	145 psi
Alimentación	400 V
dbA	62 db(A)
Peso	326 Kg

Display retroiluminado y mensajes multilingües.

- Temporizador semanal programable.
- Mando a distancia.
- Rearme automático después de interrupciones de alimentación.
- Planificación de mantenimiento.
- Registros de alarma.
- Diagnosis multi-nivel
- Rele de secuencia de fases para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc...

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento. **Ventilador centrífugo** accionado bajo control termostático. **Panel pre-filtrado. Radiador** combinado con una gran superficie de refrigeración. **Secador Frigorífico** mas un filtro Serie Q de 10 micrón y a otro serie P de eliminación de aceite de 1 micrón

Motores IE3 Premium Efficiency: Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

Airum Bicilíndrico VDC/50 CM3

Ref. 09662000



Características

Potencia (HP)	3 hp
Potencia (KW)	2,2 kw
Caldera (Lts)	50 Lts
Presión Máxima	9 bar
Presión (PSI)	131 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	2
Peso	45 Kg

Los compresores coaxiales Airum disponen de grupo cabezal de aluminio con cilindro de hierro fundido que garantiza una gran capacidad de producción de aire. Los compresores en V Airum son la herramienta de trabajo ideal para los aficionados al bricolaje y uso semi profesional. Cabezal coaxial bicilindrico en V a 2850 revoluciones por minuto de alto rendimiento.

Airum Monofásico B3800/270 FM3

Ref. 09663600



Características

Potencia (HP)	3 hp
Potencia (KW)	2,2 kw
Caldera (Lts)	270 Lts
Presión Máxima	9 bar
Presión (PSI)	131 psi
Alimentación	230 V
Cilindros	2
Peso	154 Kg

Compresor de piston, lubricado y potente de 3 hp. idoneo para trabajos duros y continuados que requieren una total fiabilidad, gran reserva de aire.



FTX-30HV

Ref. 09900500

DATOS TÉCNICOS	
Alimentación / voltage	380 / F3 v
Potencia	0,75 - 1 Kw - HP
Máx. capacidad Tubo de acero	60x2 mm
Máx. capacidad Cuadrado de acero	30x30x2 mm
Máx. capacidad Varilla de acero	30 mm
Máx. capacidad Pletina de acero	30x10 mm
Velocidad del eje principal	9 rpm
Peso	220 Kg

Curvadora eléctrica de funcionamiento tanto vertical como horizontal. Pedales de control para giro izquierda o derecha. Paro de emergencia.



FTX-70-CU

Ref. 09900650



Uso de fácil y preciso manejo. Ángulos hasta 120°. Juego completo de plantillas para diferentes ángulos de curvatura.

- Max. ángulo de curvado	120°
- Capacidad en plancha (en frío/en caliente)	70x6 / 70x15 mm
- Capacidad en tubo (en frío/en caliente)	18 / 22 mm
- Capacidad en cuadrado (en frío/en caliente)	16x16 / 22x22 mm
- Capacidad en perfiles (en frío/en caliente)	60x8 / 70x15 mm

FTX-22-CT

Ref. 09901400

Curvadora de tubos manual FTX-22-CT. Herramienta robusta y de fácil manejo, para el curvado de tubos redondos y cuadrados. Completo juego de moldes para encajar los diámetros de tubo más habituales, juego de 6 sets para tubo redondo y juego de 2 sets para tubo cuadrado. Palanca con extensión para minimizar el esfuerzo del operario.

- Capacidad grueso tubo	0,8-1,2 mm
- Max. ángulo de curvado	180 °
- Peso Neto / Bruto	24,5/26 Kg
- Embalaje	630x380x160 mm



TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

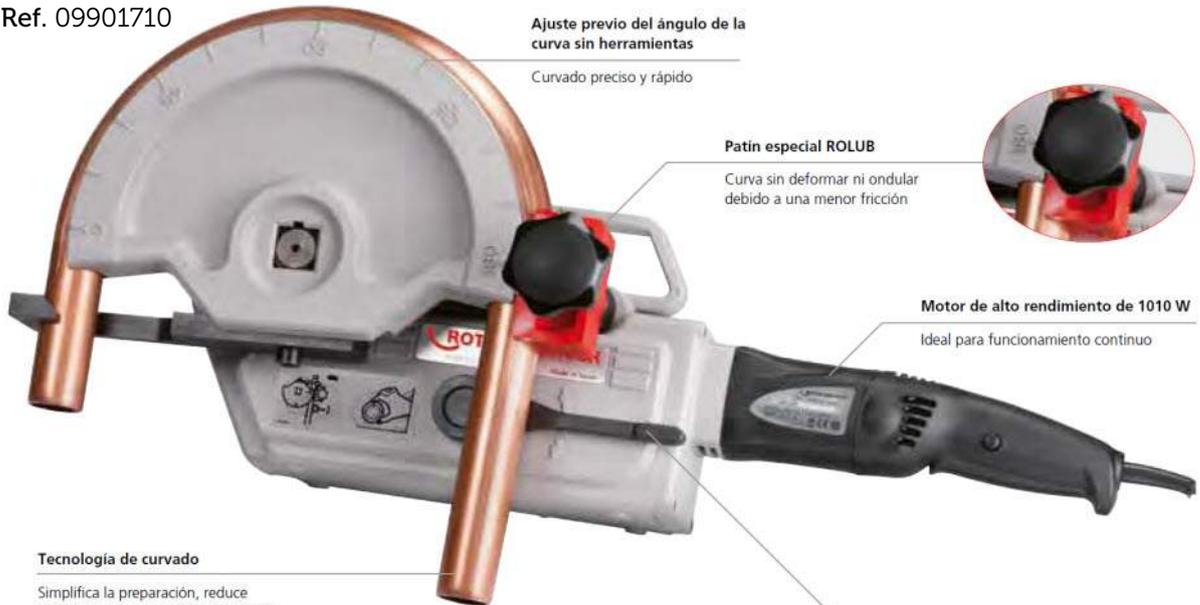
Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

FTX-10-CUH Ref. 09900550



- Capacidad		8
- Recorrido émbolo	mm	155
- Diámetro tubo		1/2", 3/4", 1", 1 1/4" 1 1/2", 2"
- Dimensiones	mm	710x590x220

Eléctrica ROBEND 4000 Ref. 09901710



Ajuste previo del ángulo de la curva sin herramientas

Curvado preciso y rápido

Patin especial ROLUB

Curva sin deformar ni ondular debido a una menor fricción

Motor de alto rendimiento de 1010 W

Ideal para funcionamiento continuo

Tecnología de curvado

Simplifica la preparación, reduce costes de compra y almacenamiento de los accesorios

Apagado automático cuando se obtiene el ángulo de curvado preconfigurado

Posibilidad de producir lotes rápidamente

CUVADORA TUBOS

- 6 mm	09902085
- 8 mm	09902100
- 10 mm	09902115
- 12 mm	09902130
- 14 mm	09902145



TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

YAIM YA 8200 T/M

Ref. 18108650 / 18108640



YA 8200 T/M

- Motor W	550
- Voltaje V-Hz	380 - 50 / 230 - 50
- Velocidad	2.850 rpm.
- Vel. periférica	30 m/s
- Peso	19,50 Kg

Muela de 200x25x20 grano 36
Muela de 200x25x20 grano 60

YAIM YA 1150N

Ref. 18108525



YA 1150N

- Motor W	250
- Voltaje V-Hz	230 - 50
- Velocidad	2.950 rpm.
- Vel. periférica	21,98 m/s
- Peso	9 Kg

Muela de 150x20x20 grano 36
Muela de 150x20x20 grano 60

YAIM YA 1125N

Ref. 18108500



YA 1125N

- Motor W	180
- Voltaje V-Hz	230 - 50
- Velocidad	2.950 rpm.
- Vel. periférica	18,32 m/s
- Peso	8 Kg

Muela de 125x16x20 grano 36
Muela de 125x16x20 grano 60

YAIM YA 11200 M

Ref. 18108700



YA 11200 M

- Motor W	900
- Voltaje V-Hz	230 - 50
- Velocidad	2.950 rpm.
- Vel. periférica	30 m/s
- Peso	28 Kg

Muela de 250x32x25 grano 36
Muela de 250x32x25 grano 60

YAIM YA 11201 M

Ref. 18108710

YA 11201 M

- Motor W	900
- Voltaje V-Hz	230 - 50
- Velocidad	2.950 rpm.
- Vel. periférica	30 m/s
- Peso	27 Kg

Muela de 250x32x25 grano 36
Muela de 250x32x25 grano 60



TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

FTX-76-PBT

Ref. 39252200

- Alimentación	400 - F3
- Potencia	3/3,75 Hp
- Velocidad banda	15/30 m/seg.
- Dimensión banda	2000x100 mm
- Ángulo de lijado	30° - 90°
- Peso	188 Kg.

- Máquina multifunción para pulido y biselado de tubos.
- Operación vertical y horizontal.
- Dispone de conexión para aspiración.
- Pedestal con soporte para los diferentes rodillos opcionales que puede utilizar desde 20-76 mm.
- Dispone de 2 velocidades de banda y exclusiva mordaza de sujeción para tubos.
- Máquinas fabricadas según normas CE.
- Rodillo standard montado en la máquina de Ø28mm.



ENTALLADORA GX 75 2H + MÓDULO DE ENTALLADO (ancho de banda 75 mm)

Entalladora GX 75 2H

Potente

Elevada potencia del motor con velocidad constante.

Variable

Óptima para tratamiento de acero inoxidable:
GRIT GX 75 2H con velocidades conmutables (1500/3000 rpm).

Segura

Elevada seguridad en el trabajo gracias al atornillado en el suelo y los dispositivos de protección.



Ergonómica

Diseño probado en la práctica según criterios ergonómicos para un manejo sencillo.

Cómoda

Con altura de trabajo ajustable para una postura natural.

Práctica

Colector de virutas desmontable sin herramientas.

Módulo de entallado GXR

Ahorro de tiempo

Sujeción de las piezas de trabajo sin herramientas.

Precisa

Con tope de profundidad integrado.

Segura

Depósito para polvo lleno de agua para apagar de forma segura virutas y chispas.



Duradera

Tornillo de banco con mordazas de sujeción de acero inoxidable.

Cómoda

Tornillo de banco con sujeción rápida para tubos redondos, cuadrados y material macizo.

Práctica

Cargador para guardar los rodillos de contacto.



Entalladora

Modelo	GRIT GX 75 2H
Consumo nominal KW	1,5/2
Velocidad en vacío Rpm	1500/3000
Dimensiones de la cinta mm	75X2000
Peso Kg	75

Para ángulos de 30° a 90°
- 30°/ max. Ø 37,5 mm
- 45°/ max. Ø 53,0 mm
- 60°/ max. Ø 64,5 mm
- 90°/ max. Ø 75,0 mm

Módulo de entallado

Modelo	GRIT GXR
Diámetros tubos mm	16-75
Dimensiones pletinas/perfiles máx. mm	75X75
Dimensiones de la cinta mm	75X2250
Peso Kg	54

TF

www.bonnet.es

GC



ENTALLADORA GI 150 2H + MÓDULO DE ENTALLADO (ancho de banda 150 mm)

Entalladora GI 150 2H

Flexible

Ajustable para lijado lineal Continuo.

Variable

Disponibile con 2 velocidades.

Potente

Incluso en el uso continuo velocidad constante con alto rendimiento de arranque de virutas.

Segura

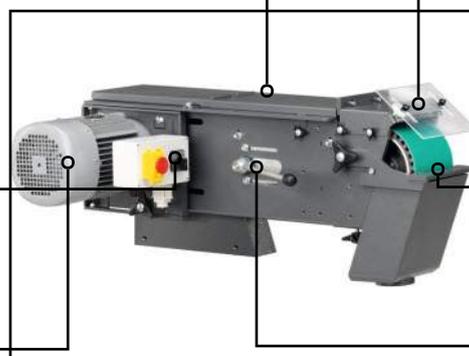
Tope, columna de lijado y protección de ojos ajustable Individualmente.

Ergonómica

Altura de trabajo regulable, apoyo con altura ajustable.

Cómoda

Pocas vibraciones, sistema tensor de cinta patentado.



Módulo de entallado GIR

Segura

Con protección de ojos Ajustable.

Limpio

Posibilidad de conexión para una aspiración integrada en combinación con GRIT GIBE y adaptador.

Portátil

Fácil manejo gracias a cuatro rodillos de transporte dirigibles.

Ahorro de tiempo

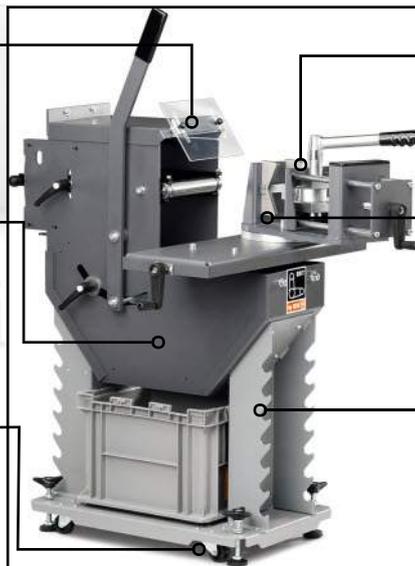
Tornillo de banco con mordazas de sujeción de acero inoxidable.

Precisa

Tornillo de banco con sujeción rápida para tubos redondos, cuadrados y material macizo.

Práctica

Cargador para guardar los rodillos de contacto.



Entalladora

Modelo	GRIT GI 150 2H
Potencia KW	2,6/3,1
Velocidad en vacío Rpm	1500/3000
Dimensiones de la cinta mm	150X2000
Peso Kg	82

Para ángulos de 30° a 90°
 - 30°/ max. Ø 75 mm
 - 45°/ max. Ø 105 mm
 - 60°/ max. Ø 130 mm
 - 90°/ max. Ø 150 mm

Módulo de entallado

Modelo	GRIT GIR
Diámetros tubos mm	20-150
Dimensiones pletinas/perfiles máx. mm	120X150
Dimensiones de la cinta mm	150X2250
Peso Kg	109

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
 C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
 Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
 C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
 Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

FTX-20L-TFS VARIO

Ref. 66182178

- Alimentación	230 - F3
- Potencia	1 Hp
- Nº de velocidades	Variable
- Velocidad	50 - 2.250 r.p.m.
- Capacidad broca	20 mm
- Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm
- Diámetro máximo fresado horizontal	63 mm
- Distancia portabrocas-columna	170 mm
- Máx.distancia portabrocas-mesa	370 mm
- Profundidad taladro	50 mm
- Recorrido longitudinal (X)	495 mm
- Recorrido transversal (Y)	160 mm
- Recorrido vertical (Z)	250 mm



FTX-25L-TFS VARIO

Ref. 66182180

- Alimentación	230 - F1
- Potencia	1 Hp
- Nº de velocidades	Variable
- Velocidad	50 - 2.250 r.p.m.
- Capacidad broca	25 mm
- Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm
- Diámetro máximo fresado horizontal	63 mm
- Distancia portabrocas-columna	170 mm
- Máx.distancia portabrocas-mesa	320 mm
- Profundidad taladro	50 mm
- Recorrido longitudinal (X)	495 mm
- Recorrido transversal (Y)	160 mm
- Recorrido vertical (Z)	250 mm



FTX-7045-TFS T

Ref. 66182200

- Alimentación	400 - F3
- Potencia	1.100 W
- Nº de velocidades	6
- Velocidad	75 - 1.600 r.p.m.
- Capacidad broca	45 mm
- Diámetro máx. fresa	32/80 mm
- Inclinación del cabezal	90º
- Distancia eje-columna	258 mm
- Distancia eje-mesa	460 mm
- Profundidad taladro	120 mm
- Recorrido longitudinal (X)	560 mm
- Recorrido transversal (Y)	230 mm
- Recorrido vertical (Z)	300 mm



Soldadura de arco MMA Tecnología electromecánica



EURARC 422

Ref. 24502152



Características

Corriente al 60%	170 A
Grado de protección	IP22
Tensión de red Monofásica	230 V
Tensión max en vacío	52-73 V
Tensión de red Bifásica	400 V
Potencia absorbida Max	13 kw
Frecuencia de red	50/60 Hz
Factor de potencia (cosphi)	0,4
Peso	61 Kg

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. El modelo tiene doble tensión secundaria y puede soldar también electrodos básicos y rutilos.

LINEAR 280

Ref. 24502167



Características

Corriente al 60%	140 A
Grado de protección	IP22
Tensión de red Trifásica	230 V/400 V
Tensión max en vacío	62 V
Potencia absorbida Max	8 kw
Frecuencia de red	50/60 Hz
Factor de potencia (cosphi)	0,6
Peso	65 Kg

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.

LINEAR 430 HD

Ref. 24502177



Características

Corriente al 60%	240 A
Grado de protección	IP22
Tensión de red Trifásica	230 V/400 V
Tensión max en vacío	62 V
Potencia absorbida Max	14 kw
Frecuencia de red	50/60 Hz
Factor de potencia (cosphi)	0,6
Peso	101 Kg

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.



Soldadura de arco MMA Tecnología inverter



PROJECT 2100

Ref. 09283000



Características

Alimentación mono.	50-60 Hz
Tensión de red	230 V
Potencia de instalación	9,9 KVA
Fusible (acción lenta)	25 A
Rendimiento	0,86 A
Tensión en vacío	60 V
Campo de regulación	5-210 A
Clase de protección	IP23 S
Peso	7,6 Kg

Gracias a la notable compactabilidad, ligereza y sencillez de empleo es idóneo para aplicaciones profesionales con cada tipo de electrodo básico y rutilo y representa la solución ideal por empleos en trabajos de manutención y carpintería ligera. Sus óptimas características de soldadura, sea a electrodo (MMA) y en TIG con cebador tipo lift, juntamente a su grado de protección IP 23, para todos los entornos.

BONNET

suministros y maquinarias

TECHNOLOGY 238 CE/MPGE

Ref. 24502583



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red	230 V
Potencia mín. Motoge.	9 Kw
Campo de regulación DC	5-180 A
Corriente máx.	180 A
Potencia absor. 60%	4,3/6 Kw
Tensión en vacío	102 V
Factor de potencia	0,7 cosphi
Peso	6,2 Kg

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Diseñada para la soldadura con electrodos celulósicos y para la soldadura de electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 4 mm. El modelo puede conectarse a motogeneradores.



www.bonnet.es



Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Soldadura de arco MMA

Tecnología inverter



INFINITY 220

Ref. 24502562



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red	230 V
Potencia absorbida máx.	6 Kw
Corriente al 60% máx.	24 A
Tensión máx. vacío	52-73 V
Potencia absor.60% máx	4 Kw
Factor de potencia	0,4 cosphi
Peso	6,56 Kg

Soldadora inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.

Características:

- Compacta y ligera
- Alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación
- Dispositivos arc force, hot start, anti-stick
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).
- Equipada con accesorios para soldadura MMA.



TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Soldadura TIG Tecnología inverter



RAINBOW 201

Ref. 09283800



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia de instalación	8,5 kVA
Fusible (Acción lenta)	20 A
Factor potencia cosphi	0,67/0,99
Tensión en vacío	88 V
Campo de regulación	5-200 A
Clase de protección	IP23S
Peso	7,5 Kg

RAINBOW 201HF con control digital, representan la última evolución de los generadores de soldadura en corriente continua con tecnología inverter. Estos potentes generadores a 100 KHz, basados sobre IGBT de última generación, están provistos de un transformador plano, permitiendo la soldadura TIG de todos los materiales con exclusión del aluminio y sus aleaciones. El RAINBOW es óptimo incluso en la

soldadura con electrodo y con su ligereza, pequeñas dimensiones y su óptima característica de soldadura, son la solución ideal para su empleo en mantenimiento, montaje y carpintería ligera.

MATRIX 2200

Ref. 09283500



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia de instalación	6,5 kVA
Fusible (Acción lenta)	16 A
Factor potencia cosphi	0,99
Tensión en vacío	100 V
Campo de regulación	5-220 A
Clase de protección	IP23S
Peso	15,5 Kg

Potente, compacto y ligero, los MATRIX 2200 representan lo más innovador, el mayor rendimiento y lo técnicamente más vanguardista que se puede encontrar entre los generadores inverter de alimentación monofásica para la soldadura TIG. El control digital de inmediata comprensión y con funciones avanzadas asegura una absoluta estabilidad de todos los parámetros de soldadura, garantizando soldaduras de Calidad.

SUPERTIG 200 AC/DC

Ref. 24505870



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red bifási.	400 V
Potencia absorbida máx	6 kW
Factor potencia cosphi	0,4
Tensión máx en vacío DC	110 V
Campo de regulación	25-150 A
Clase de protección	IP22
Peso	69 Kg

Soldadora TIG (encendido alta frecuencia HF) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características:

- Regulación continua de la corriente mediante shunt magnético
- Regulación post gas
- Funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA
- Electrodo en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición
- Protecciones termostática. Equipada con accesorios de soldadura TIG.



Soldadura TIG

Tecnología inverter

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC HF/LIFT

Ref. 24505970



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	5,5 kW
Factor potencia cosphi	0,7
Tensión máx en vacío	95 V
Campo de regulación	5-200 A
Clase de protección	IP23
Peso	16,35 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones.

TECHNOLOGY TIG 230 DC HF/LIFT

Ref. 24505975



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	6 kW
Factor potencia cosphi	0,7
Tensión máx en vacío	95 V
Campo de regulación	10-220 A
Clase de protección	IP23
Peso	14,75 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por un excelente microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso.

SUPERIOR TIG 311 DC HF/LIFT

Ref. 24507000



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red bifási.	230/400 V
Potencia absorbida máx	7,2/9,2 kW
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión máx en vacío	61/64 V
Campo de regulación	10-300 A
Clase de protección	IP23
Peso	18 Kg

Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: - funcionamiento en pulsado e pulsado EASY - regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada.



Soldadura MIG/MAG FLUX



ELECTROMIG 300 SYNERGIC

Ref. 24504600



Características		Características mm	
Corriente al 60%	205 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Grado de protección	IP22	Hilo soldadura inox	0,8 - 1,2
Tensión de red Trifásica	400 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2
Tensión max en vacío	52-73 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1,2
Tensión de red Bifásica	400 V	Electrodos en DC	1,6 - 6
Potencia absorbida Max	9 kw		
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,9		
Campo de regulación	20-300 A		
Peso	61 Kg		

Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. El modelo tiene doble tensión secundaria y puede soldar también electrodos básicos y rutilos.

ELECTROMIG 400 SYNERGIC

Ref. 24504605



Características		Características mm	
Corriente al 60%	200/270 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1,6
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1,6
Tensión de red Trifásica	230/400 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,6
Tensión max en vacío	106-73 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1,2
Tensión de red Bifásica	400 V	Electrodos en DC	1,6 - 8
Potencia absorbida Max	12,6/16,5 kw		
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor potencia (cosphi)	0,9		

Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en

la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. - Funcionamiento en manual y sinérgico;- 40 curvas sinérgicas preparadas;- Posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados;- Regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas; - y mucho más...



Soldadura MIG/MAG FLUX



CEA SMARTMIG T25

Ref. 09284200



Características

Alimentación trif.	50-60 Hz
Tensión de red	230/400 V
Potencia de instalación	9,7 KVA
Fusible (acción lenta)	16/10 A
Rendimiento	0,76 A
Tensión en vacío	17-38 V
Campo de regulación	25-250 A
Clase de protección	IP23 S
Peso	53 Kg

Equipos de soldadura semiautomática, montado sobre ruedas, con arrastre de hilo incorporado de tipo profesional, puede utilizarse con mezcla de gas o CO₂, ideal para el trabajo en la mediana carpintería metálica, automoción, talleres agrícolas y de mantenimiento. Robustas, fáciles de usar, con un diseño in-novador, la serie SMARTMIG "M" (de alimentación monofásica) y la serie SMARTMIG "T" (de alimentación trifásica) realizan unas soldaduras perfectas incluso en aluminio y en acero inoxidable. gas o CO₂, ideal para el trabajo en la mediana carpintería metálica, automoción, talleres agrícolas y de mantenimiento. Robustas, fáciles de usar, con un diseño in-novador, la serie SMARTMIG "M" (de alimentación monofásica) y la serie SMARTMIG "T" (de alimentación trifásica) realizan unas soldaduras perfectas incluso en aluminio y en acero inoxidable.

MÁXIMA 190 SYNERGIC

Ref. 24504940



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red	230 V
Potencia absorbida máx.	3,2 Kw
Corriente al 60% máx.	80 A
Tensión máx. vacío	44 V
Potencia absor.60% máx	1,6 Kw
Factor de potencia	0,7 cosphi

Características mm

Hilo soldadura acero	0,6 - 0,8
Hilo soldadura inox	0,8
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Hilo soldadura cobre	0,8

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controlada con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad

de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- Cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING
- Protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Lista para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformable en MIG-MAG con el kit opcional. Equipada con soplete MIG-MAG, cable



www.bonnet.es



Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Soldadura MIG/MAG FLUX

TELMIG 200/2 TURBO

Ref. 24505005



Características	
Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	7 Kw
Potencia absorbida 60%	3 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío	33 V
Campo de regulación	35-220 A
Clase de protección	IP22
Peso	45 Kg

Características	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1

Soldadora de hilo MIG-MAG. Preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado.

Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

TELMIG 281/2 TURBO

Ref. 24505035



Características	
Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	9,5 Kw
Potencia absorbida 60%	5 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío	34 V
Campo de regulación	40-270 A
Clase de protección	IP22
Peso	59 Kg

Características	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1

Soldadura de hilo continuo, sobre ruedas, monofásica, con ventilador, para la soldadura MIG-MAG. Preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

TF

www.bonnet.es

GC

Soldadura MIG/MAG FLUX

MASTERMIG 300

Ref. 24504910



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	6 Kw
Potencia absorbida 60%	3 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío máx.	41,5 V
Campo de regulación	40-300 A
Clase de protección	IP22
Peso	96 Kg

Características

	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,2
Hilo soldadura inox	0,8 - 1,2
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2

Soldadora de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuada para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales

como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Características: muy robusta * muchos steps para la regulación de la tensión del arco * regulación del tiempo de punteado * dos posiciones de reactancia * protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

MASTERMIG 400

Ref. 24504930



Características

Frecuencia de red	50-60 Hz
Tensión de red mono.	230 V
Potencia absorbida máx	20 Kw
Potencia absorbida 60%	10 Kw
Factor potencia cosphi	0,9
Tensión en vacío máx.	45,5 V
Campo de regulación	50-400 A
Clase de protección	IP22
Peso	104 Kg

Características

	mm
Hilo soldadura acero	0,6 - 1,6
Hilo soldadura inox	0,8 - 1,6
Hilo soldadura alum.	0,8 - 1,2

Soldadura de hilo continuo, sobre ruedas, trifásica, con ventilador, para la soldadura MIG-MAG/FLUX y la soldadura de cobre con alimentador de hilo desmontable de 4 rollos. Flexibilidad de uso con diferentes

materiales como acero, acero inoxidable, aluminio.

Muchos steps para la regulación de la tensión del arco por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 9 m.



Soldadura MIG/MAG FLUX

TECHNOMIG 225 PULSE

Ref. 24505620



Características		Características mm	
Corriente al 60%	140 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	65 V	Hilo soldadura cobre	0,8
Potencia absorbida Max	6 kw	Electrodos en DC	1,6 - 4
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	5-200 A		

Soldadora inverter, de hilo MIG-MAG (PULSADA)/FLUX/COBRESOLDADURA, TIG-DC LIFT y MMA, controlada por microprocesador. El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la

soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La sinergia y la regulación a distancia de los parámetros de soldadura hacen este modelo especialmente adecuado para el uso en ambiente industrial. Especialmente indicada para soldar aluminio, chapas cincadas, aceros de alta resistencia HSS, acero inoxidable. Características: 15 standard e 10 personalizados programas de soldadura * regulaciones post gas, rampa de descenso de la corriente, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) * selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot * dispositivos de arc force, hot start, anti-stick * predisposición para el control a distancia * reconocimiento automático antorcha usada * autodiagnóstico de arranque * memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas * protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente * predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.

TECHNOMIG 215 DUAL

Ref. 24505630



Características		Características mm	
Corriente al 60%	100 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	78 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1
Potencia absorbida Max	5 kw	Electrodos en DC	1,6 - 3,2
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	20-220 A		

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controlada con microprocesador. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran

variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.



Soldadura MIG/MAG FLUX

TECHNOMIG 223 TREC SYNERGIC + SPOOL GUN

Ref. 24505640



Características		Características	
			mm
Corriente al 60%	100 A	Hilo soldadura acero	0,6 - 1
Grado de protección	IP23	Hilo soldadura inox	0,8 - 1
Tensión de red Monofásica	230 V	Hilo soldadura alum.	0,8 - 1
Tensión max en vacío	78 V	Hilo soldadura cobre	0,8 - 1
Potencia absorbida Max	5 kw	Electrodos en DC	1,6 - 4
Frecuencia de red	50/60 Hz		
Factor de potencia (cosphi)	0,7		
Campo de regulación	20-220 A		

Soldadora inverter, multiproceso MIGMAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobresoldadura de chapas cincadas mientras que el sopletespool gun es específico para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Ademáses posible intervenir

manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas * visualización en display LCD de los parámetros de soldadura * regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas * selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot * protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15 Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, SPOOL GUN, cable y pinza de masa.

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Soldadura MIG/MAG FLUX

CEA TREO 1800 SYNERGIC MULTIFUNCIÓN

Ref. 09283200



Características	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación mono. 50/60 Hz		230 V	
Potencia de instalación	7,8 kVA	5,9 kVA	7,4 kVA
Fusible acción lenta		16 A	
Factor de potencia (cosphi)	0,68/0,99	0,67/0,99	0,68/0,99
Rendimiento	0,79	0,77	0,81
Tensión en vacío		59 V	
Campo de regulación	10-175 A	5-175 A	10-150 A
Clase de protección		IP23 S	

Gran flexibilidad de empleo y portabilidad: éstas son las características del generador de soldadura multiproceso sinérgico de alimentación monofásica TREO 1800 Synergic.

Basado sobre la más moderna tecnología inverter IGBT con control digital, TREO 1800 Synergic permite efectuar soldaduras de alta calidad en MIG/MAG sobre todos los materiales, posibilidad de

memorizar hasta 99 JOB personalizados, también garantizando óptimas prestaciones en la soldadura TIG con inicio tipo Lift y en la soldadura a electrodo (MMA). Innovativo, versátil, ligero, fácil de transportar, simple de utilizar, TREO 1800 Synergic es un producto de alto nivel tecnológico absolutamente insustituible para todos los trabajos de mantenimiento interior y externa, en carrocería, agricultura y en las pequeñas intervenciones de carpintería ligera.

suministros y maquinarias

Soldadura por puntos

CAR SPOTTER 5500

Ref. 24504110



Características

Tensión de red mono.	230 V
Grado de protección	IP22
Potencia nominal X=50%	2 kW
Tensión max en vacío	6 V
Ciclo de servicio	3 %
Potencia absorbida Max	11 kw
Frecuencia de red	50/60 Hz
Factor de potencia (cosphi)	0,7
Peso	26 Kg

Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalado.

DIGITAL MODULAR 230

Ref. 24505200



Características

Tensión de red mono.	230 V
Grado de protección	IP20
Potencia nominal X=50%	2,3 kW
Tensión max en vacío	2,5 V
Ciclo de servicio	1,5 %
Potencia absorbida Max	13 kw
Frecuencia de red	50/60 Hz
Factor de potencia (cosphi)	0,9
Peso	10,5 Kg

Soldadora por puntos controlada por microprocesador. Utiliza un nuevo sistema de control Fuzzy logic, que simplifica la utilización y aumenta la calidad del punto. Apta para la soldadura

por puntos de chapas con espesor máximo de 2+2mm. Características:

- Regulación automática de la corriente y el tiempo de soldadura por puntos en función del espesor del material.
- Selección entre funcionamiento en continuo y pulsado, (apto por chapas con alto coeficiente de deformación high-stress).
- Fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg. (con brazos L= 120 mm).
- Empuñadura en material aislante térmico.
- Protección termostática.



www.bonnet.es



Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 30 AIR

Ref. 54466450



Voltajes de entrada	V/F/Hz	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 2,5 kW	V/F/A	120-240 V, 1-F, 29-15 A
Corriente de salida		15 – 30 A
Voltaje de salida nominal		83 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V	35%, 240 V 20%, 120 V
Requisito del motor	kW	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A

El nuevo Powermax30® AIR ofrece un rendimiento superior en un modelo compacto y portátil. Con un compresor de aire incorporado, es el sistema de corte por plasma manual más pequeño y liviano de su tipo; de modo que puede llevar al Powermax30 AIR al lugar de trabajo en vez de llevar el trabajo al sistema. Puede ser usado para un amplio rango de aplicaciones, ya que es sumamente portátil. También es fácil de instalar y operar. Puede conectarlo a cualquier fuente de alimentación monofásica de 120 a 240V.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	8 mm	500 mm/min.
	10 mm	250 mm/min.
Corte de separación	16 mm	125 mm/min.



POWERMAX 30 XP

Ref. 54466565



Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	120-240V, 1-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 3,8 kW	V/F/A	120/240 V, 3-F, 25/18.8 A
Corriente de salida		15 a 30 A
Voltaje de salida nominal		125 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	35% a 240 V 20% a 120V
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 113.3 l/min a 5,5 bar

El nuevo Powermax30 XP ofrece un rendimiento superior en un modelo compacto y portátil. Este sistema de diseño dos en uno ofrece una capacidad potente para el corte de metal grueso, además de consumibles FineCut® para el corte de detalles en láminas delgadas de metal. Este sistema fue concebido para que empiece a cortar rápida y fácilmente.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	10 mm	500 mm/min.
	12 mm	250 mm/min.
Corte de separación	16 mm	125 mm/min.



Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 45 XP

Ref. 54466250



Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	230 V, 1-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz
Corriente de entrada a 6,5 kW	V/F/A	230 V, 1-F, 33 A 400 V, 3-F, 10 A
Corriente de salida	10 – 45 A	
Voltaje de salida nominal	145 VCD	
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	50% a 45 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 400 V, 3-F
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	188 l/min a 5,9 bar

Conoce el nuevo miembro de nuestra línea más vendida de sistemas plasma portátiles Powermax®. El Powermax45® XP ofrece una mejor capacidad de corte – metales de hasta 16 mm (5/8 pulg.) – así como también mayores velocidades de corte y ajuste de gas automático para una instalación y operación más rápidas y sencillas. Las nuevas antorchas Duramax® Lock permiten el corte mecanizado y manual de una mayor variedad de espesores de metal, junto con capacidades de ranurado de precisión como remoción de soldadura por puntos y marcado.

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	16 mm	500 mm/min.
	22 mm	250 mm/min.
Corte de separación (corte manual)	29 mm	125 mm/min.
Perforación*	12 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

POWERMAX 65



Voltajes de entrada	V/F/Hz	380/400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 9 kW	V/F/A	380/400 V, 3-F, 15,5/15 A
Corriente de salida	20 a 65 A	
Voltaje de salida nominal	139 VCD	
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	50% a 65 A 100% a 46 A
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	20 mm	500 mm/min.
	25 mm	250 mm/min.
Corte de separación (corte manual)	32 mm	125 mm/min.
Perforación*	16 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

El sistema de plasma Powermax65® es una herramienta versátil para corte y ranurado de servicio pesado en entornos exigentes. Diseñado para optimizar el tiempo de operación y la productividad, el sistema ofrece lo último en innovaciones tecnológicas, como la tecnología Smart Sense™ para ajustar automáticamente la presión de gas. Con una variedad de estilos de antorcha Duramax™, los operadores pueden seleccionar fácilmente la herramienta correcta para el trabajo: corte o ranurado manual, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.



www.bonnet.es



Sistema de corte por plasma

Tecnología inverter

Hypertherm

POWERMAX 85

Ref. 54466650



El primer sistema para el corte de 25 mm, el Powermax85, tiene las mismas prestaciones y opciones que el Powermax65, pero con mayor potencia debido a una corriente de salida máxima de 85 A. Diferentes estilos de antorchas Duramax le dan una versatilidad excepcional para el corte manual o ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 12,2 kW	V/F/A	380/400 V, 3-F, 20,5/19,5 A
Corriente de salida		25 a 85 A
Voltaje de salida nominal		143 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 230/600 V, 1/3-F
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	25 mm 32 mm	500 mm/min. 250 mm/min.

Corte de separación (corte manual)	38 mm	125 mm/min.
Perforación*	20 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Diferentes estilos de antorchas Duramax le dan una versatilidad excepcional para el corte manual o ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

POWERMAX 105



El sistema de plasma Powermax105@ tiene el ciclo de trabajo y el rendimiento que necesitan los trabajos industriales de corte y ranurado más exigentes. Proporcionando calidades superiores de corte en metales de 32 mm (1-1/4 pulg.) de espesor, también le ofrece lo último en innovaciones tecnológicas, como la tecnología Smart Sense™ para ajustar automáticamente la presión de gas. Siete estilos de antorchas Duramax™ ofrecen versatilidad para corte manual, mesas de corte X-Y y corte y ranurado robótico.

Voltajes de entrada (± 10%)	V/F/Hz	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 16,8 kW	V/F/A	200/208/240/380/400/480/600 V, 58/56/49/28/25/22 A
Corriente de salida		30 a 105 A
Voltaje de salida nominal		160 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	A/V/F	80% a 105 A
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	bar	Corte: 217 l/min a 5,9 bar Ranurado: 227 l/min a 4,8 bar

Capacidad de corte	Espesor corte	Velocidad de corte
Recomendado	32 mm 38 mm	500 mm/min. 250 mm/min.

Corte de separación (corte manual)	50 mm	125 mm/min.
Perforación*	22 mm	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Diferentes estilos de antorchas Duramax™ ofrecen versatilidad para corte manual, mesas de corte X-Y y corte y ranurado robótico.



■ EXCÉNTRICA GEX 150 AC

Ref. 06552250



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: GEX 150 AC

- Diámetro del plato de lijador----: 150 mm
- Vel. giro en vacío-----: 4.500 - 12.000 rpm
- Nº de oscilaciones-----: 9.000 - 24.000 rpm
- Excentricidad-----: 2,00 mm
- Potencia absorbida-----: 340 W
- Peso -----: 2,1 kg
- Ø del círculo de oscilación-----: 4 mm

■ EXCÉNTRICA GEX 150

Ref. 06552300



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: GEX 150 TURBO

- Diámetro del plato de lijador----:150 mm
- Vel. giro en vacío-----:3.100 - 6.650 rpm
- Nº de oscilaciones-----:6.200 - 13.300 rpm
- Nº rev. del plato lijador-----:290 - 620 rpm
- Excentricidad-----:2,25 mm
- Potencia absorbida-----: 600 W
- Peso -----:2,4 kg
- Ø del círculo de oscilación-----:4,5 mm

■ ORBITAL GSS 280 A

Ref. 06552400



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: GSS 280 AE

- Vel. giro en vacío-----:5.500 - 11.000 rpm -Nº de oscilaciones-----:11.000 - 22.000 rpm
- Potencia absorbida-----: 330 W
- Peso -----:2,6 kg
- Ø del círculo de oscilación-----:2,4 mm

TF

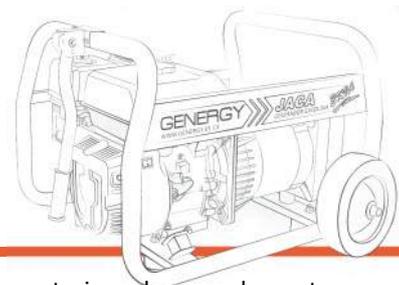
Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591



Reincidimos en la modernización de nuestras gamas, y en la misma línea de años anteriores las complementamos con equipos dotados de las últimas tecnologías del mercado y los diseños más modernos e innovadores. Consolidamos nuestro producto como la mejor alternativa relación calidad-precio-imagen del mercado.

JACA 3000 va

Ref. 42791820



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Regulación voltaje frecuencia-----: 230 v - 50 Hz
- DC 230v nominal/máxima-----: 1950w - 2250w
- Tipo de motor-----: 4 tiempos refrigerado por aire
- Nivel sonoro a 7 mts-----: 71 db
- Capacidad depósito combustible-----: 3.6 L
- Autonomía aprox. 75%-----: 2.7 h
- Dimensiones-----: 73x56x56
- Peso-----: 45 Kg

NAVACERRADA 5500 va

Ref. 42791830



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Regulación voltaje frecuencia-----: 230 v - 50 Hz
- AC 230v nominal/máxima-----: 3750w - 4125w
- Tipo de motor-----: 4 tiempos refrigerado por aire
- Nivel sonoro a 7 mts-----: 74 db
- Capacidad depósito combustible-----: 6.5 L
- Autonomía aprox. 75%-----: 2.9 h
- Dimensiones-----: 73x56x56
- Peso-----: 85 Kg

GUARDIAN FR6

Ref. 42791800



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Sistema automático de arranque por fallo de red
- AC 230v nominal/máxima-----: 4500w - 4650w
- Regulación voltaje frecuencia-----: 230 v - 50 Hz
- Tipo de motor-----: 4 tiempos refrigerado por aire
- Nivel sonoro a 7 mts-----: 74 db
- Capacidad depósito combustible-----: 28 L
- Autonomía aprox. 75%-----: 11.2 h
- Dimensiones-----: 70x52x56
- Peso-----: 93 Kg

IBIZA 1000 va INVERTER

Ref. 42791810



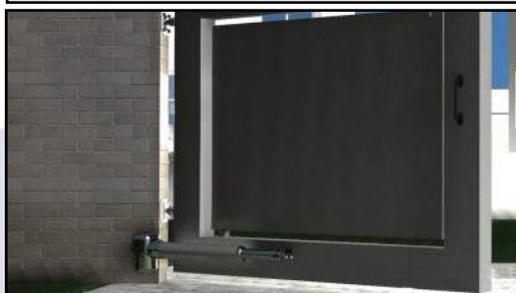
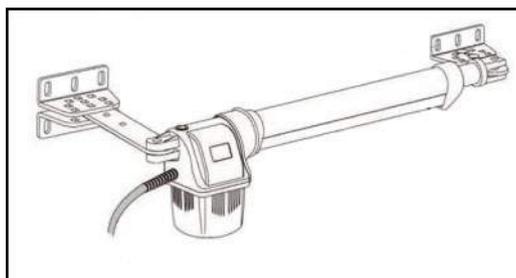
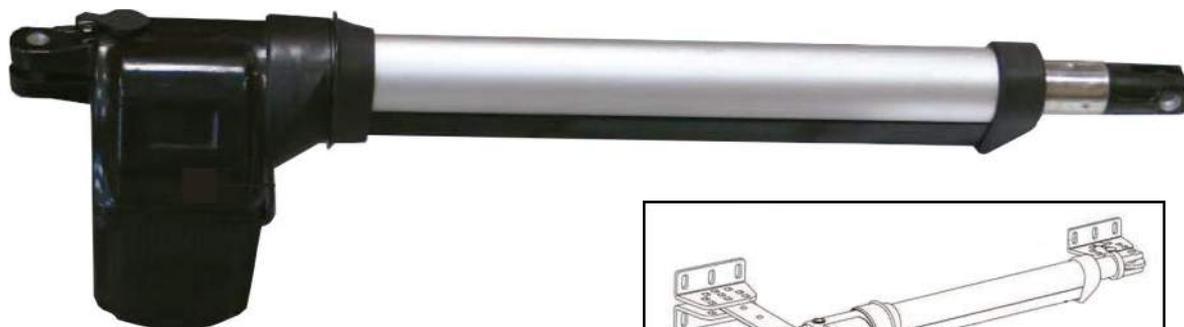
CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Regulación voltaje frecuencia-----: 230 v - 50 Hz
- AC 230v nominal/máxima-----: 675w - 750w
- Tipo de motor-----: 4 tiempos refrigerado por aire
- Cilindrada-----: 53 cc
- Capacidad depósito combustible-----: 2.8 L
- Autonomía aprox. 75%-----: 4 h
- Dimensiones-----: 46x24x38
- Peso-----: 13 Kg



PISTÓN ELECTROMECAÁNICO PBT-300G

Ref. 42795525



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

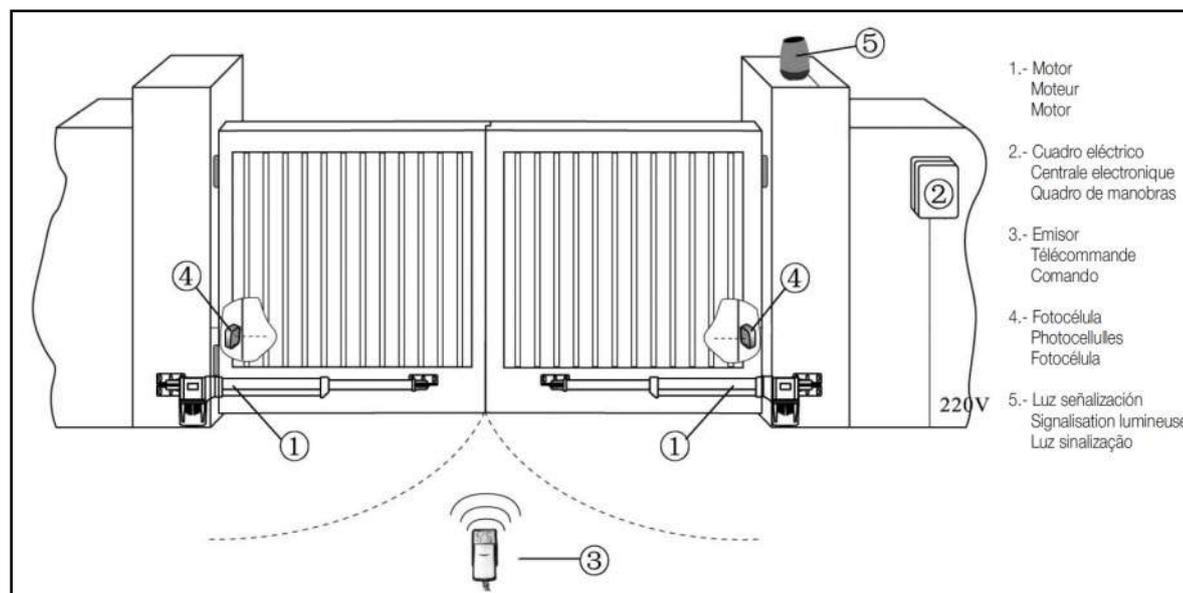
- Peso Máx. Hoja-----: 300 Kg
- Alimentación-----: 230 V
- Potencia Nominal-----: 40 W
- Velocidad Motor-----: 1.500 r/min
- Peso neto-----: 16,5 Kg

El motor PBT-300G está compuesto de un pistón electromecánico para puertas batientes de hasta 3 metros de longitud y 300 Kg. de peso x hoja. Uso residencial.

Kit PBT-300G (para 2 hojas)

Compuesto de:

- 2 motores electromecánicos.
- 1 Cuadro de maniobras en caja de PVC (receptor incorporado) alcance 20/30 m.
- Memoriza 25 mandos.
- 2 Emisores de 4 canales.



TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

PBS-800G
Ref. 42795275



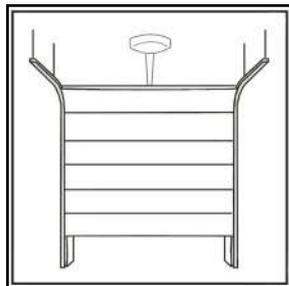
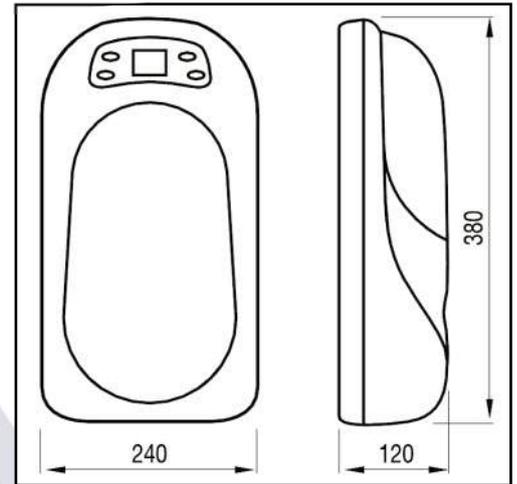
CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Alimentación-----: 230 V
- Potencia motor-----: 60 W
- Medida máx. puerta-----: 11 m²
- Peso embalaje-----: 20 Kg

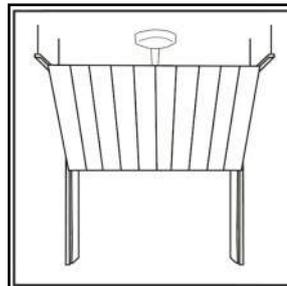
Alimentación de 220 V. 50 Hz y motoreductor de 24 Vdc. Emisores de frecuencia 433,92 MHz Rolling code. Final de carrera electrónico. Apertura y cierre suave. Pantalla digital exterior de fácil acceso. Cierre automático programable. Sistema antiplastamiento en caso de obstáculos. Luz de señalización de funcionamiento (máx. 3 min.). Funcionamiento estable y silencioso. Temperatura de trabajo de -10°C a + 40°C.

Compuesto de:

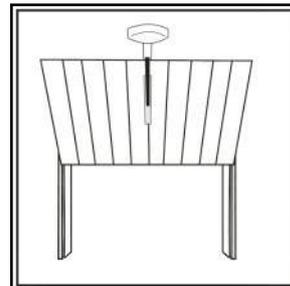
- 1 Motorreductor con cuadro de maniobras incorporado.
- 1 Guía zincada de 3 metros.
- 2 Emisores.



Seccional



Basculante no desbordante

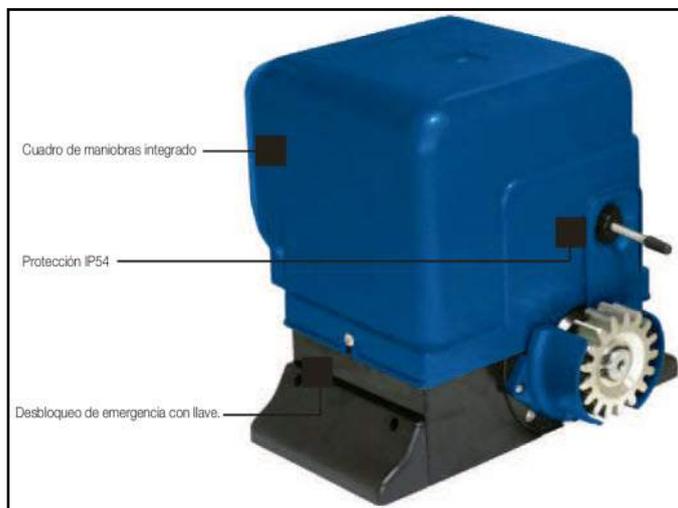


Basculante desbordante



Motor para apertura horizontal Kit Force-800

Ref. 42795835



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Alimentación-----: 220 V
- Potencia nominal-----: 250 W
- Velocidad motor-----: 1.400 r/min.
- Peso neto-----: 15,5 Kg
- Peso máx/puerta-----: 800 Kg

Motorreductor para uso residencial. - Capacidad de carga 800 Kg. - Cuadro de maniobras incorporado.

Principales funciones:

- Final de carrera mecánico.
- Regulación de desaceleración en cierre y apertura (soft-stop).
- Detección electrónica de obstáculo con inversión de maniobras (con fotocélula o banda resistiva).
- Apertura parcial/peatonal.
- Conexión para: lámpara de iluminación accesoria, antena, fotocélula, bandas de seguridad, pulsador.
- Receptor incorporado (alcance 60m. aprox. memoriza 255 emisores)

Compuesto:

- 1 Motorreductor 220V.
- 1 Cuadro maniobras con receptor incorporado.
- 2 Emisores (Hopping code).
- Accesorios de montaje



TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



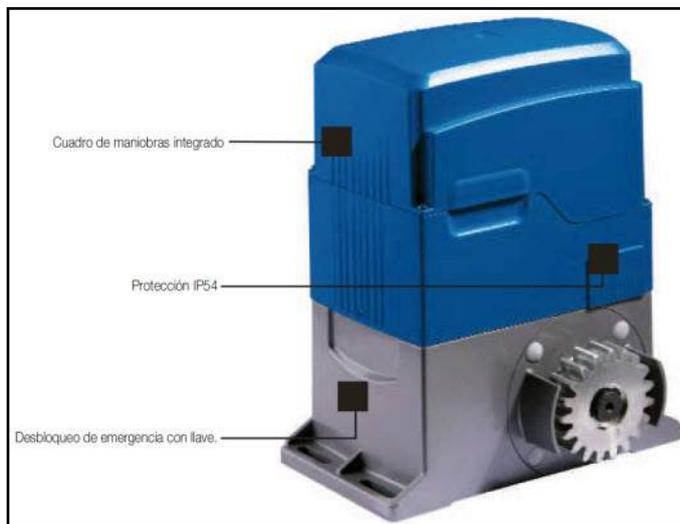
Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Motor para apertura horizontal Kit Force-1200

Ref. 42795840

CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Alimentación-----: 220 V
- Potencia nominal-----: 450 W
- Velocidad motor-----: 1.400 r/min.
- Peso neto-----: 16,5 Kg
- Peso máx/puerta-----: 1.200 Kg



Motorreductor para uso intensivo. - Capacidad de carga 1.200 Kg. - Cuadro de maniobras incorporado.

Principales funciones:

- Final de carrera mecánico.
- Regulación de desaceleración en cierre y apertura (soft-stop).
- Detección electrónica de obstáculo con inversión de maniobras (con fotocélula o banda resistiva).
- Apertura parcial/peatonal.
- Conexión para: lámpara de iluminación accesoria, antena, fotocélula, bandas de seguridad, pulsador.
- Receptor incorporado (alcance 60m. aprox. memoriza 255 emisores)

Compuesto:

- 1 Motorreductor 220V.
- 1 Cuadro maniobras con receptor incorporado.
- 2 Emisores (Hopping code).
- Accesorios de montaje



Final de carrera mecánico



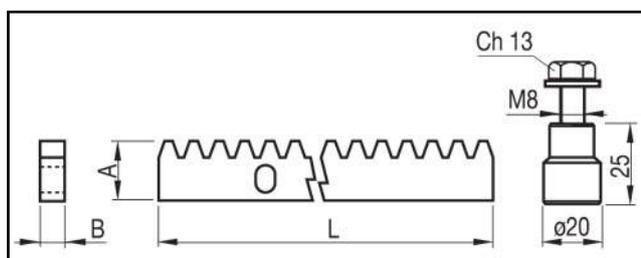
Piñón



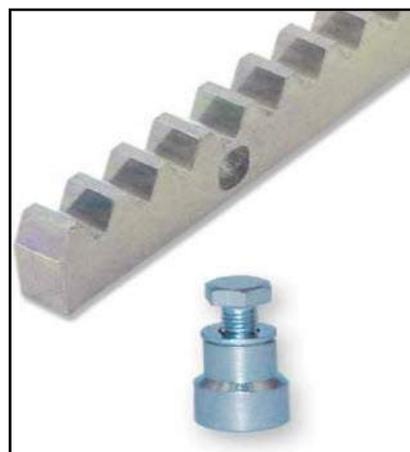
Motor

Accesorios

■ CREMALLERAS



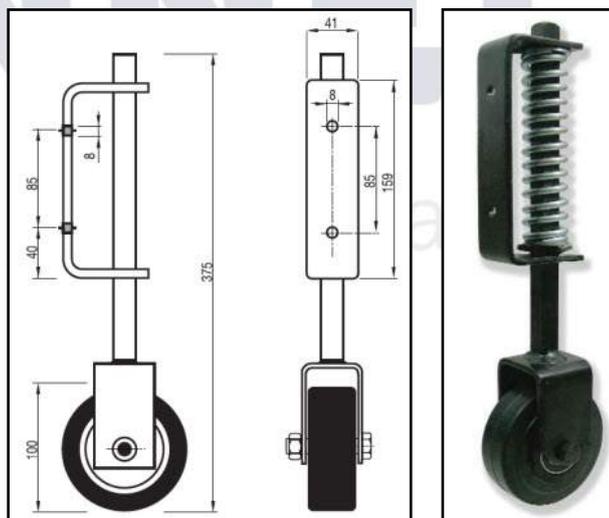
Mod.	AxB	L	Ref.
	mm	mm	
80-326	30x12	1000	09750200
80-327	30x12	2000	09750210



■ ROTANTE MUELLE

Mod.	Ø	Ref.
82-195	100	60764000

Rueda en goma elástica/núcleo en fundición. Acabado: Pintado negro. Especialmente diseñado como soporte para grandes puertas. Incorpora un soporte con muelle para facilitar el desplazamiento sobre superficies irregulares y superar diferencias de nivel (pendientes) entre la posición abierto o cerrado. Nota: Este rotante no está diseñado para soportar todo el peso de la puerta (capacidad de carga: 75 Kg.).



■ MANDO A DISTANCIA

Mod.	Ref.
80-583	41645400



Mando a distancia para puertas de garaje 4C serie G

■ FOTOCÉLULA REFLEXIÓN

Mod.	Ref.
80-585	21355900

Distancia 6 mt.



■ FOTOCÉLULA EMISOR- RECEPTOR

Mod.	Ref.
80-589	21356000

Distancia 15 mt.



TF

www.bonnet.es

GC



■ PLEGADORA, CIZALLA Y CURVADORA FTX 3 EN 1/1320

Ref. 09545500

Cizalla, plegadora y curvadora de chapa con matriz de ribetear desmontable. Equipado con calibrador estándar posterior. Rodillos de arrastre ranurados. Herramienta muy robusta. Dos posiciones de palanca (izquierda y derecha).



- Capacidad de bancada	1.320 mm
- Máximo espesor cizallamiento	1 mm
- Máximo espesor plegado	1 mm
- Máximo espesor curvado	1 mm
- Máximo ángulo de curvatura	90°
- Ø mínimo rodillo	76 mm
- Dimensiones	1790x590x930 mm

■ PLEGADORA, CIZALLA Y CURVADORA FTX 3 EN 1/760

Ref. 09545480

Cizalla, plegadora y curvadora de chapa con matriz de ribetear desmontable. Equipado con calibrador estándar posterior. Rodillos de arrastre ranurados. Herramienta muy robusta. Dos posiciones de palanca (izquierda y derecha).



- Capacidad de bancada	760 mm
- Máximo espesor cizallamiento	1 mm
- Máximo espesor plegado	1 mm
- Máximo espesor curvado	1 mm
- Máximo ángulo de curvatura	90°
- Ø mínimo rodillo	39 mm
- Dimensiones	1000x410x660 mm

TF

www.bonnet.es

GC

■ PRENSA HIDRÁULICA 20 TONS.

Ref. 54782100

CARACTERÍSTICAS

Prensado mediante gato de botella y cuenta con dos muelles de retorno, mesa regulable en altura.

DATOS TÉCNICOS

- Capacidad -----: 20 Ton.
- Rango de trabajo -----: 0 - 725 mm.
- Peso -----: 88 Kg.
- Dimensiones -----: 1.570 x 660 x 560 mm.



BONNETE
suministros y maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Tenaza manual prensacables

Ref. 66483500



- Para cable de: 1, 2, 3, 4 y 5 mm.
- Cuerpo Forjado.
- Brazos con mango de goma ergonómica y antideslizante.

Banco manual prensacables extra

Ref. 66480650



- Para cable de hasta 6 mm.
- *Mordaza en acero especial rectificado y templado con presión regulable.*
- *Manejo rápido y sencillo.*

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

FTX-200-PM

Ref. 54855000



- Alimentación	230 - F1
- Potencia	1,22 Hp
- Velocidad disco	2.950 r.p.m.
- Dimensión muela	200x20x16 mm
- Peso	14 Kg

FTX-250-PT

Ref. 54855020



- Alimentación	400 - F3
- Potencia	1,22 Hp
- Velocidad disco	2.950 r.p.m.
- Dimensión muela	250x25x20 mm
- Peso	24 Kg

maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

TUCKER POWER LINK 30

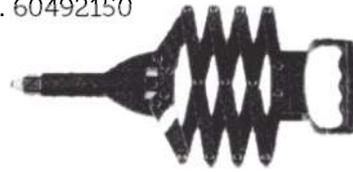
Ref. 60492250



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
2,4 Abierto	X	X	X
2,8 Abierto	X	X	X
3,0 Abierto	X	X	X
3,2 Abierto	X	X	X
4,0 Estanco	X	X	X
4,8 Estanco	X	X	
5,0 Estanco	X	X	

TUCKER MF 4SS

Ref. 60492150



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
3,0 Abierto	X	X	X
3,2 Abierto	X	X	X
4,0 Abierto	X	X	X
4,8/5,0 Estanco	X	X	X
6,0 Estanco	X	X	X
6,4 Estanco	X	X	X

TUDELA TM3

Ref. 60492450



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
3,0	X	X	X
4,0	X	X	X
5,0	X		

TUDELA TM7

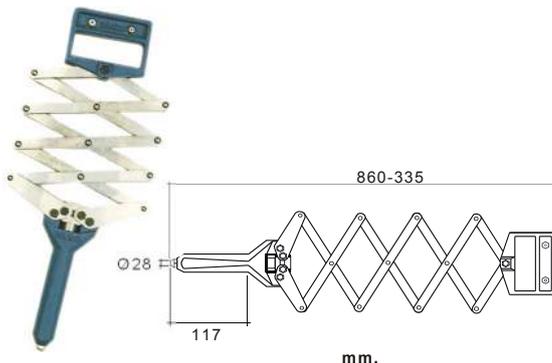
Ref. 60492490



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
3,0	X	X	X
4,0	X	X	X
5,0	X	X	X
6,0	X	X	X
6,4	X	X	X

FUELLE BRALO BM 67

Ref. 60492064



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES			
	Aluminio	Acero	Inox	Cobre
2,4	X			
3,0 - 3,2	X	X	X	X
4,0	X	X	X	X
4,8 - 5,0	X	X	X	X

YA 514 HM NEUMÁTICA

Ref. 60493450



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
2,4	X	X	X
3,2	X	X	X
4,0	X	X	X
5,0	X		

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ YA PL 12N CARRACA

Ref. 60493090



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
M-5	x	x	x
M-6	x	x	x
M-8	x	x	x
M-10		x	
M-12		x	

■ BRALO T 105

Ref. 60492985



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
M-3	x	x	x
M-4	x	x	x
M-5	x	x	x
M-6	x	x	

■ TUDELA TT1

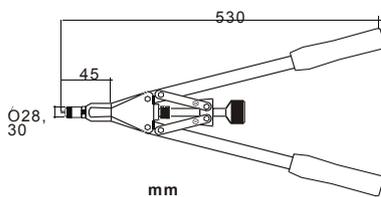
Ref. 60493090



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
M-3	x	x	x
M-4	x	x	x
M-5	x	x	x
M-6		x	

■ BRALO TR 212

Ref. 60493020



REMACHE ∅ m/m	MATERIALES		
	Aluminio	Acero	Inox
M-3	x	x	x
M-4	x	x	x
M-5	x	x	x
M-6	x	x	

TF

www.bonnet.es

GC

■ BOSCH GST 120 BE

Ref. 06552820



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Nº carreras marcha en vacío -----: 500 -2800/min
- Potencia nominal absorbida -----:650 W
- Altura de carrera-----: 26,0 mm
- Peso sin cable de red-----:2,7 kg
- * Mayor grosor de material en:
 - madera-----:120 mm
 - metales no férreos-----:20 mm
 - chapa de acero-----:10 mm

■ BOSCH GKS 65 CE

Ref. 06552890



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

- Nº carreras marcha en vacío -----: 2300 - 5000 rpm
- Potencia nominal absorbida -----:1800 W
- Taladro de hoja de sierra:-----: 30 mm
- Peso -----:4,9 kg
- Ø de la hoja de sierra:-----:190 mm
- Profundidad de corte (90º):-----:65 mm
- Profundidad de corte (45º):-----:48 mm

BONNET

suministros y maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Sistemas de batería

Para poder elegir la máquina que mejor se adapte a sus necesidades seleccione una de las siguientes opciones:



Ver máquinas
10,8 Voltios



Ver máquinas
18 Voltios



Ver máquinas
36 Voltios



Tratamiento del
Acero Inoxidable

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

BOSCH GBM 6 RE

Ref. 06553625



Características

Velocidad de giro en vacío	4.000 rpm
Velocidad nominal de rotación	2.600 rpm
Nº percusiones a vel. nominal de rotación	0-15 rpm
Par de giro nominal	0,7 Nm
Par de giro, máx.	3,5 Nm
Potencia útil	190 w
Potencia absorbida	350 w
Ø de perforación aluminio	8 mm
Ø de perforación madera	15 mm
Ø de perforación acero	6 mm
Peso	1,1 Kg

BOSCH GBM 10 SRE

Ref. 06553650



Características

Potencia	420 w
Velocidad nominal de rotación	2.600 rpm
Par de apriete	62 Nm
Potencia útil	220 w
Ø de perforación aluminio	13 mm
Ø de perforación madera	25 mm
Ø de perforación acero	10 mm
Peso	1,5 Kg

BOSCH GSB 16 RE

Ref. 06553800



Características

Velocidad de giro en vacío	0-2.800 rpm
Impactos con velocidad de giro en vacío	0-47.600 rpm
Rosca de conexión del husillo de taladrar	1/2"-20 UNF
Par de giro nominal	2,3 Nm
Potencia útil	380 w
Potencia absorbida	750 w
Ø de perforación hormigón	16 mm
Ø de perforación madera	30 mm
Ø de perforación acero	13 mm
Peso	2,2 Kg

BOSCH PERCUTOR GBH 2-20D

Ref. 06554767



Características

Energía de impacto	1,7 J
Velocidad nominal de rotación	0 / 1.300 rpm
Impactos con velocidad de giro nominal	0 - 4.200 ipm
Par de giro, máx.	40,0 / 14,5 Nm
Potencia útil	630 w
Potencia absorbida	650 w
Ø de perforación hormigón, brocas de martillos perforadores	4 - 20 mm
Ø de perforación madera	30 mm
Peso	2,3 Kg

TF

www.bonnet.es

GC

BOSCH PERCUTOR GBH 2400

Ref. 06554790



Características

Energía de impacto	2,7 J
Velocidad nominal de rotación	0 / 900 rpm
Impactos con velocidad de giro nominal	0 - 4.000 bpm
Potencia absorbida	720 w
Ø de perforación hormigón, brocas de martillos perforadores	4 - 26 mm
Ø de perforación acero	13 mm
Ø de perforación madera	30 mm
Peso	2,8 Kg

BOSCH BATERIA GSR 1800 LI

Ref. 06554200



Características

Velocidad de giro en vacío	0-400 / 0-1.300 rpm
Tipo de batería	Litio
Tensión de batería	18 V
Ø de perforación madera	29 mm
Ø de perforación acero	10 mm
Ø máx. de los tornillos	8 mm

BONNET

suministros y maquinarias

BOSCH BATERIA GSR 14.4 LI

Ref. 06554265



Características

Par máximo	30 / 15 Nm
Régimen de vacío	0 - 420 / 0 - 1400
Rango de sujeción del mandril	0,8 - 10 mm
Tensión de batería	14,4 V
Ø de perforación madera	25 mm
Ø de perforación acero	10 mm

BOSCH BATERIA GSR 14.4 VE

Ref. 06554300



Características

Par de giro, máx.	65 / 28 Nm
Velocidad de giro en vacío	0-470 / 0-1950 rpm
Número de impactos máx.	29.000 bpm
Tensión de la batería	14.4 V
Ø de perforación madera	40 mm
Ø de perforación acero	13 mm
Ø máx. de los tornillos	10 mm

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ YA 840 R

Ref. 66184880



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA YA 840R

- Capacidad de broca -----: 1 - 10 mm
- Revoluciones -----: 1.800
- Racord de entrada -----: 1/4"
- Consumo de aire -----: 500 l/min
- Rosca del portabrocas-----: 3/8" x 24
- Tipo de portabrocas -----: Automático
- Medida-----: 160 mm
- Peso -----: 1,20 Kg
- Salida de aire inferior
- Reversible
- Gama de utilización: Intermitente

■ YA 840 RPL

Ref. 66184890



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA YA 840RPL

- Capacidad de broca -----: 1 - 10 mm
- Revoluciones -----: 1.800
- Racord de entrada -----: 1/4"
- Consumo de aire -----: 500 l/min
- Rosca del portabrocas-----: 3/8" x 24
- Tipo de portabrocas -----: Automático
- Medida-----: 160 mm
- Peso -----: 1,00 Kg
- Salida de aire inferior
- Reversible
- Gama de utilización: Intermitente

■ YA 815

Ref. 66184850



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA YA 840R

- Capacidad de broca -----: 0,8 - 6 mm
- Revoluciones -----: 2.800
- Racord de entrada -----: 1/4"
- Consumo de aire -----: 450 l/min
- Rosca del portabrocas-----: 3/8" x 24
- Tipo de portabrocas -----: Automático
- Medida-----: 130 mm
- Peso -----: 0,60 Kg
- Salida de aire inferior
- Reversible
- Gama de utilización: Intermitente

BONNET
suministros y maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

TALADRO COLUMNA YA 2120M

Ref. 66181500

- Capacidad del portabrocas-----: 1 - 16 mm
- Capacidad de Broca-----: 20 mm
- Profundidad de trabajo-----: 82 mm
- Cono-----: Nº2B 18
- Velocidades-----: 16
- Velocidad-----: 220 rpm - 2840 rpm
- Portabrocas a la mesa-----: 350 mm
- Portabrocas a la columna-----: 160 mm
- Diámetro de la columna-----: 72 mm
- Mesa de trabajo-----: 290 Ø mm
- Base-----: 420x250 mm
- Altura-----: 980 mm
- Peso-----: 40 Kg

650W 230V 50Hz

- Mordaza incluida
- Equipamiento de seguridad según la directiva 2006/42/CE



TALADRO COLUMNA YA 2220M

Ref. 66181510

- Capacidad del portabrocas-----: 1 - 16 mm
- Capacidad de Broca-----: 20 mm
- Profundidad de trabajo-----: 82 mm
- Cono-----: Nº2B 18
- Velocidades-----: 16
- Velocidad-----: 220 rpm - 2840 rpm
- Portabrocas a la mesa-----: 570 mm
- Portabrocas a la columna-----: 180 mm
- Diámetro de la columna-----: 72 mm
- Mesa de trabajo-----: 290x290 mm
- Base-----: 460x280 mm
- Altura-----: 1580 mm
- Peso-----: 60Kg

650W 230V 50Hz

- Mordaza incluida
- Equipamiento de seguridad según la directiva 2006/42/CE



TALADRO COLUMNA YA 2132 T/M

Ref. Monofásico 66181545 / Trifásico 66181550

- Capacidad del portabrocas-----: 1 - 16 mm
- Capacidad de Broca-----: 32 mm
- Profundidad de trabajo-----: 120 mm
- Cono-----: Nº4B 18
- Velocidades-----: 12
- Velocidad-----: 150 rpm - 2450 rpm
- Portabrocas a la mesa-----: 620 mm
- Portabrocas a la columna-----: 260 mm
- Diámetro de la columna-----: 92 mm
- Mesa de trabajo-----: 470x420 mm
- Base-----: 580x430 mm
- Altura-----: 1730 mm
- Peso-----: 130 Kg

Trifásico
1500W 380V 50Hz
R+L reversible
Monofásico
1100W 230V 50Hz

- Mordaza incluida
- Equipamiento de seguridad según la directiva 2006/42/CE



TF

www.bonnet.es

GC



FTX-20L-TFS VARIO

Ref. 66182178

- Alimentación	230 - F3
- Potencia	1 Hp
- Nº de velocidades	Variable
- Velocidad	50 - 2.250 r.p.m.
- Capacidad broca	20 mm
- Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm
- Diámetro máximo fresado horizontal	63 mm
- Distancia portabrocas-columna	170 mm
- Máx. distancia portabrocas-mesa	370 mm
- Profundidad taladro	50 mm
- Recorrido longitudinal (X)	495 mm
- Recorrido transversal (Y)	160 mm
- Recorrido vertical (Z)	250 mm



FTX-25L-TFS VARIO

Ref. 66182180

- Alimentación	230 - F1
- Potencia	1 Hp
- Nº de velocidades	Variable
- Velocidad	50 - 2.250 r.p.m.
- Capacidad broca	25 mm
- Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm
- Diámetro máximo fresado horizontal	63 mm
- Distancia portabrocas-columna	170 mm
- Máx. distancia portabrocas-mesa	320 mm
- Profundidad taladro	50 mm
- Recorrido longitudinal (X)	495 mm
- Recorrido transversal (Y)	160 mm
- Recorrido vertical (Z)	250 mm



FTX-7045-TFS T

Ref. 66182200

- Alimentación	400 - F3
- Potencia	1.100 W
- Nº de velocidades	6
- Velocidad	75 - 1.600 r.p.m.
- Capacidad broca	45 mm
- Diámetro máx. fresa	32/80 mm
- Inclinación del cabezal	90º
- Distancia eje-columna	258 mm
- Distancia eje-mesa	460 mm
- Profundidad taladro	120 mm
- Recorrido longitudinal (X)	560 mm
- Recorrido transversal (Y)	230 mm
- Recorrido vertical (Z)	300 mm



TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

TORNO FTX-914X300-TO M

Ref. 72151100



- Alimentación	230-F1
- Potencia Kw	1,1 - 1,5 Hp
- Cambio de velocidades	engranajes
- Diámetro sobre bancada	300 mm
- Distancia entre puntos	914 mm
- Diámetro interior husillo	38 mm
- Cono punto	MT 5
- Cono contrapunto	MT 3
- Recorrido contrapunto	90 mm
- Número de velocidades	18
- Velocidades	65 - 1810 rpm
- Rango avance long. mm/rev	0,079 - 1,291 mm/rev
- Rango avance transv. mm/rev	0,017 - 0,276 mm/rev
- Rango pasos métricos	0,4 - 7 mm
- Rango pasos pulgadas	4 - 60 tpi
- Peso	540 Kg

TORNO FTX-520X200-TO

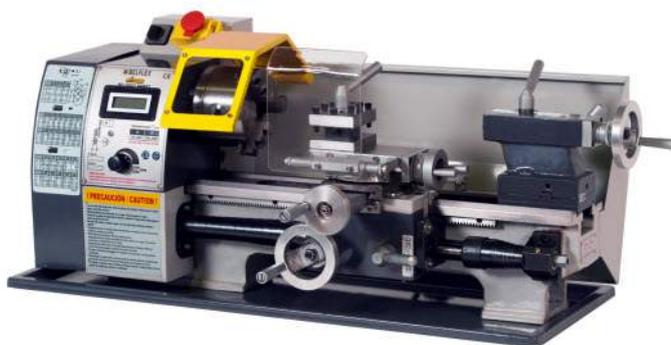
Ref. 72151080



- Alimentación	230-F1
- Potencia Kw	0,55 - 0,75 Hp
- Cambio de velocidades	engranajes
- Diámetro sobre bancada	200 mm
- Distancia entre puntos	520 mm
- Diámetro interior husillo	20 mm
- Cono punto	MT 3
- Cono contrapunto	MT 2
- Recorrido contrapunto	35 mm
- Número de velocidades	6
- Velocidades	140 - 1710 rpm
- Rango avance long. mm/rev	0,05 - 0,2mm/rev
- Rango pasos métricos	0,4 - 3 mm
- Rango pasos pulgadas	8 - 32 tpi
- Peso	110 Kg

TORNO FTX-300X180-TO VARIO

Ref. 72151040



- Alimentación	230-F1
- Potencia Kw	0,75 Kw - 1 Hp
- Cambio de velocidades	Variables
- Diámetro sobre bancada	180 mm
- Distancia entre puntos	300 mm
- Diámetro interior husillo	21 mm
- Cono punto	MT 3
- Cono contrapunto	MT 2
- Recorrido contrapunto	60 mm
- Número de velocidades	2 Variable
- Velocidades	100 - 2500 rpm
- Rango pasos métricos	0,5 - 3 mm
- Peso	60 Kg
- Dimensiones	800x480x460 mm

TORNO FTX-750X250-TO VARIO

Ref. 72151000



- Alimentación	230-F1
- Potencia	0,75 Kw - 1 Hp
- Cambio de velocidades	variable
- Diámetro sobre bancada	250 mm
- Distancia entre puntos	750 mm
- Diámetro interior husillo	26 mm
- Cono punto	MT 4
- Cono contrapunto	MT 2
- Recorrido contrapunto	70 mm
- Número de velocidades	variable
- Rango avance long. mm/rev	0,07 - 0,4 mm/rev
- Rango pasos métricos	0,2 - 3,5 mm
- Rango pasos pulgadas	8 - 56 tpi
- Peso	140 Kg

Características:

- Dos bandas de velocidad permiten el apriete máximo en las velocidades más bajas.
- Guías en doble V, templadas y rectificadas.
- Husillo de precisión sobre rodamientos cónicos.
- Contrachavetas ajustables en las guías.
- Fácil compensación del contrapunto y cilindro marcado en métrico y pulgadas.
- Motor reversible.
- Barra roscada reversible para roscado a mano izquierda.
- Dial indicador de rosca.
- Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector de plato.
- Declaración y equipamiento CE.

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

TRANSPALETA TG 2500

Ref. 72255000

-Dimensiones-----	540 x 1150mm
-Rodillos-----	Poliuretano
-Ruedas-----	Alum. caucho
-Carga-----	2.500 Kg.

Asa del timón acolchada
Protege las manos del operario en usos intensivos.

Mando de tres posiciones

1. Descenso
2. Neutral
3. Elevación

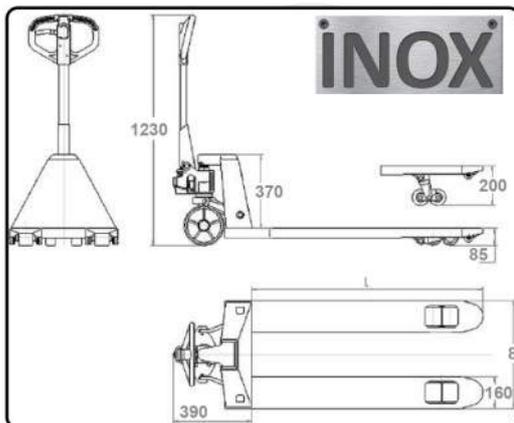
Tándem de rodillos
Rodillos de entrada y salida

Máxima calidad del hidráulico



TRANSPALETA TGI 2,5DNN

Ref. 72254000 (AISI 304) y 72254010 (AISI 316)

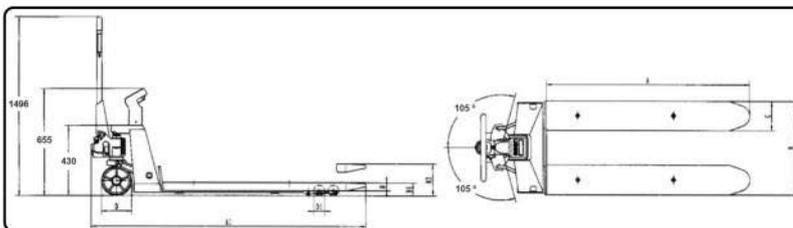


-Dimensiones-----	540 x 1150mm
-Altura elevación----	195 mm
-Altura mínima-----	85 mm
-Carga-----	2.500 Kg.
-Ruedas delanteras-	Nylon
-Ruedas traseras----	Nylon

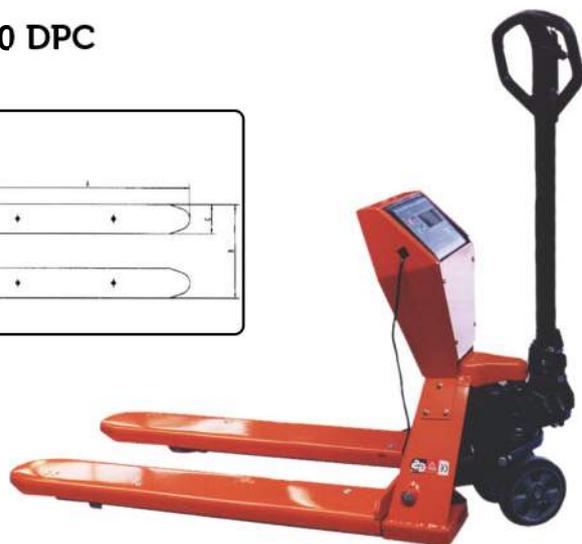


TRANSPALETA PESADORA TGP 2,0 DPC

Ref. 72256000



-Dimensiones-----	540 x 1150mm
-Altura elevación----	195 mm
-Altura mínima-----	85 mm
-Carga-----	2.000 Kg.
-Ruedas delanteras-	Nylon
-Ruedas traseras----	Nylon



TF

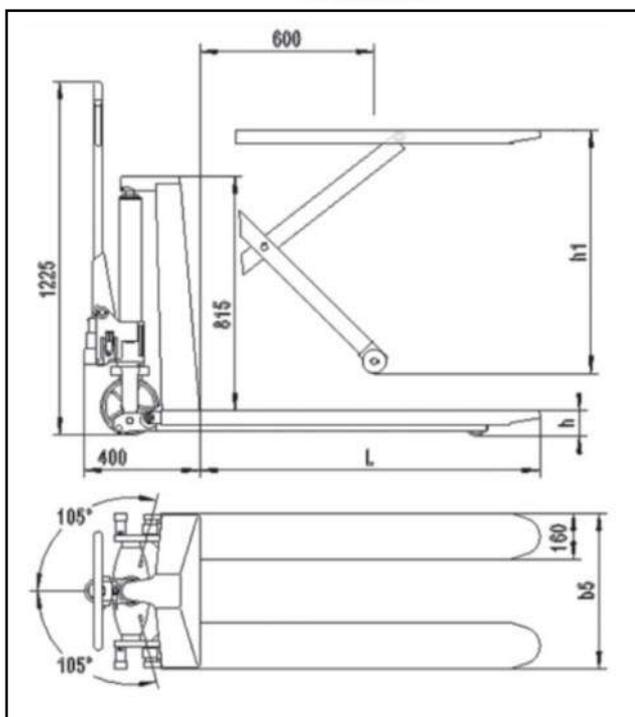
www.bonnet.es

GC



TRANSPALETA DE TIJERA

Ref. 72256500



- Válvula de sobrecarga.
- Émbolo y pistón cromados.
- Un solo pistón (mayor capacidad y fiabilidad).
- Juntas de primera calidad.
- Horquillas reforzadas.
- Timón ergonómico con protección de caucho en el asa.
- Palanca del timón de 3 posiciones.
- Levanta hasta 800 mm.
- Elevación rápida para cargas menores de 250 Kg.

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

BF-275-SC M PRO

Ref. 72450657



Mordaza de acción rápida. • Cabezal giratorio 0-60°. • Bomba de refrigeración con doble circuito. • Descenso del cabezal con selector de bajada manual o hidráulica. • Facilidad de ajuste del ángulo de corte. • Paro automático al finalizar el corte. • Guía de hoja apoyada sobre doble tren de rodamientos de bolas. • Interruptor de emergencia. • Interruptor de seguridad de apertura de tapa. • Interruptor de seguridad de la tensión de la hoja. • Manómetro de tensión de hoja. • Máquinas fabricadas según normas CE.

- Alimentación	230 - F1	<input type="checkbox"/>
- Potencia	1,5 Hp	<input type="checkbox"/>
- Velocidad	72 m.p.m.	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 90°	227 / 260x110 / 220x220	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 45°	150 / 200x125 / 145x145	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 60°	90 / - / 85x85	<input type="checkbox"/>
- Apertura mordaza	260 mm	
- Desarrollo sierra	2460x0,9x27 mm	

BF-275-SC TF PRO

Ref. 72450670



Mordaza de acción rápida. • Cabezal giratorio 0-60°. • Bomba de refrigeración con doble circuito. • Descenso del cabezal con selector de bajada manual o hidráulica. • Facilidad de ajuste del ángulo de corte. • Paro automático al finalizar el corte. • Guía de hoja apoyada sobre doble tren de rodamientos de bolas. • Interruptor de emergencia. • Interruptor de seguridad de apertura de tapa. • Interruptor de seguridad de la tensión de la hoja. • Manómetro de tensión de hoja. • Máquinas fabricadas según normas CE.

- Alimentación	400 - F3	<input type="checkbox"/>
- Potencia	1.100 W	<input type="checkbox"/>
- Velocidad	36 - 72 m.p.m.	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 90°	227 / 260x110 / 220x220	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 45°	150 / 200x125 / 145x145	<input type="checkbox"/>
- Capacidad corte 60°	90 / - / 85x85	<input type="checkbox"/>
- Apertura mordaza	260 mm	
- Desarrollo sierra	2460x0,9x27 mm	

TF

www.bonnet.es

GC

BF-180-SM

Ref. 72450612



- Cabezal giratorio 0-60°.
- Mordaza de acción rápida.
- Bomba de refrigeración.
- Facilidad de ajuste del ángulo de corte.
- Guía de hoja apoyada sobre doble tren de rodamientos de bolas.
- Indicador de tensión de hoja.
- Interruptor de emergencia.
- Interruptor de seguridad de apertura de tapa.
- Máquina fabricada según normas CE.

- Alimentación	230 - F1
- Potencia	0,75 Hp
- Velocidad	34 m.p.m.
- Capacidad corte 90°	150 / 150x180 / --
- Capacidad corte 45°	115 / 150x115 / --
- Capacidad corte 60°	70 / -- / --
- Apertura mordaza	180 mm
- Desarrollo sierra	1735x0,65x13 mm



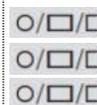
BF-128-SCP

Ref. 72450606



- Facilidad de ajuste del ángulo de corte.
- Mordaza de acción rápida.
- Amplia base para una buena estabilidad.
- Paro automático al finalizar el corte.
- Guía de hoja apoyada sobre rodamientos de bolas.
- Interruptor de emergencia.
- Bajada controlada con pistón hidráulico.
- Transmisión por correas.
- Transmisión directa.
- Cabezal giratorio 0-60°.
- Máquina fabricada según normas CE.

- Alimentación	230 - F1
- Potencia	0.75 HP
- Velocidad	20-29-51 m.p.m.
- Capacidad corte 90°	128 / 100x150 / --
- Capacidad corte 45°	90 / 90x75 / --
- Capacidad corte 60°	50 / 50x55 / --
- Apertura mordaza	170 mm
- Desarrollo sierra	1638x0,65x13 mm



TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

BF-100-SC

Ref. 72450600



- Cabezal giratorio 0-45°.
- Motor de transmisión directa.
- Cabezal de fundición de aluminio (BF 100 SC).
- Mordaza rápida (BF 100 SC).
- Facilidad de ajuste del ángulo de corte.
- Amplia base que garantiza una buena estabilidad.
- Microinterruptor de paro al finalizar el corte (BF 100 SC).
- Guía de hoja apoyada sobre rodamientos de bolas.
- Interruptor de emergencia.
- Regulador electrónico de velocidad (BF 85 SCV).
- Máquinas fabricadas según normas CE.

- Alimentación	230 - F1
- Potencia	0,5 Hp
- Velocidad	45 m.p.m.
- Capacidad corte 90°	100 / 100x150 / -
- Capacidad corte 45°	65 / 60x100 / -
- Capacidad corte 60°	--
- Apertura mordaza	160 mm
- Desarrollo sierra	1470x0,65x13 mm



FEMI N 2200 XL

Ref. 72452080

Capacidad de corte N 2200 XL

0°	200x75 - 190x135 mm	175 mm	175x175 mm
45°	150x110 mm	110 mm	110x110 mm
60°	100x70 mm	75 mm	75x75 mm



STARRET ST 1101

Ref. 72456900

Capacidad de corte ST 1101

0°	100x150 mm	100 mm	----- mm
45°	60x100 mm	60 mm	----- mm



Datos técnicos

Art.	WATT	mm	Z/1"	M/min	WATT	a x b x h mm	Kg
N 2200 XL	2000	2140x19x0,9	6/10*	35/80	60	780x1240x1080	140
ST 1101	370	1470x13x0.65	-----	45	--	724x381x458	23

TF

www.bonnet.es

GC

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320



Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

ZONA OUTLET

Ofertas Especiales

Válidas hasta
fin de stock

Zona Outlet

Grupos de soldadura

ELECTRA BECKUM E150

Ref. 24502251

- "Sine- tecnología " menor consumo de energía.
- " Smart Intelligence ": unidad de control de procesador moderno para un manejo sencillo y unos resultados óptimos de soldadura.
- Arranque en caliente automático para encender el arco perfecto
- Mecanismo antiadherente evita la fusión del electrodo
- Control grande para un ajuste óptimo incluso con guantes
- Robusta carcasa metálica



TENSION DE RED	V	230
POTENCIA DE ENTRADA MÁX.	kVA	7,1
TENSIÓN EN VACÍO TIG	V	25
FACTOR FUNCIONAMIENTO MAX.	A	35
FACTOR FUNCIONAMIENTO 60%	A	130
PROTECCION		IP 23C
DIMENSIONES (LxWxH)	mm	300x130x210
PESO	kg	6,3

PRAXAIR MICROTIG 152

Ref. 24502420



Características:

- Equipo ligero para soldadura TIG y electrodo
- Puede utilizarse con generadores de más de 8,1 kva
- Conexión 230V (+15%, -40%), monofásica
- Peso: 4,6kg
- Capacidad máxima: 150A
- Regulación: 5 - 150A
- Encendido por "Liftarc" Postflujo de gas
- Ideal para la soldadura de aceros inoxidables, al carbono, cobre, níquel y sus aleaciones.
- Para la soldadura con electrodo dispone de "Anti-stick", "Arc-forcing" y "Hot-start"

Zona Outlet

Sistema de corte por plasma



SUPERPLASMA 120/3 HF

Ref. 54467320

DESCRIPCION: Sistema de corte por plasma con aire comprimido, sobre ruedas, trifásico, con ventilador y cebado del arco piloto HF (alta frecuencia). Permite cortar rápidamente y sin deformaciones acero, acero inoxidable, aceros galvanizados, aluminio, cobre, latón, etc. Posibilidad de uso con toberas prolongadas. Equipados con antorcha. Sistema sin tecnología inverter.



FRECUENCIA DE RED	Hz	50 - 60
TENSION DE RED TRIFASICA	V	230 / 400
POTENCIA ABSORBIDA MAX	kW	20
FACTOR DE POTENCIA	cosphi	0,85
TENSION MAX EN VACIO	V	240
CORRIENTE DE CORTE EN60974-1	A	65 @ 60 % 115 @ 30 %
ESPESOR DE CORTE MÁX.	mm	30
CLASE DE AISLAMIENTO		H
GRADO DE PROTECCION		IP23
DIMENSIONES (LxWxH)	cm	87 x 59 x 86
PESO	kg	95

Zona Outlet

Tronzadoras

BONNET

METABO KGT 300

Ref. 42562180



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: KGT 501

-Dimensiones-----:620 x 663 x 878 mm
 -Altura sin bastidor-----:457 mm
 -Hoja de sierra-----:Ø 250 x 30 mm
 -Prof. de corte 90/45°-----:60 mm/45 mm
 -Altura de corte 90°/45°-----:81 mm/54 mm
 -Ancho de corte a 90/45°-----:210 mm/154 mm
 -Rev. de marcha en vacío-----:3.620 /min
 -Rev. bajo carga nominal-----:3.200 /min
 -Peso-----:45 kg

FEMI ART 746

Ref. 72452125



Gran capacidad de corte

130W inducción

Empuñadura de máxima precisión

CARACTERÍSTICAS MÁQUINA:

-Diámetro de disco-----: 355 mm
 -Diámetro de alojamiento de herramienta -----: 25,4 mm
 -Rev. de marcha en vacío-----:3.900 /min
 -Potencia nominal absorbida-----:2.100 W
 -Abertura máx. de tornillo de banco -----:189 mm
 -Dimensiones de la placa base -----:470 x 270 mm
 -Peso-----:16,8 kg
 * Dimensión de corte máx: -
 Aceros en barra -----:65 mm
 -Tubos-----:120 mm
 -Perfiles de acero-----:120 x 130 mm

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
 C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
 Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
 C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
 Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

Zona Outlet

Herramientas Flex

FLEX Amoladora Angular LG 1707 FR

Ref. 21100400



Características

Ø max muela abrasiva	180 mm
Rev. de marcha en vacío	7.500 rpm
Consumo de potencia	1.500 w
Salida de potencia	1.060 w
Rosca de husillo	M 14
Peso	3,1 Kg

FLEX Pulidora L 1202

Ref. 21104000



Características

Ø máx. Superficie pulido	250 mm
Ø máx. Disco de soporte	175 mm
Revoluciones en vacío	1.750 rpm
Consumo de potencia	1.600 w
Salida de potencia	1.100 w
Asiento de la herramienta	M 14
Peso	5,1 Kg

FLEX Lijadora LLK 1503 VR

Ref. 21103400



Características

Consumo de potencia	1.200 w
Salida de potencia	700 w
Ø máx. Lija abrasiva	152 mm
Revoluciones en vacío	1.500-4.700 rpm
Longitud del cable	4 m
Peso	3,4 Kg

FLEX Pulidora LL 1107 VEA

Ref. 21104500



Características

Ø máx. lija abrasiva	115 mm
Rev. de marcha en vacío	700-2.300 rpm
Consumo de potencia	710 w
Salida de potencia	420 w
Altura cabeza afiladora	13 mm
Peso	2,7 Kg

FLEX Pulidora L 1503 VR

Ref. 21104800



Características

Ø máx. Superficie pulido	140 mm
Ø máx. Disco de soporte	125 mm
Rev. de marcha en vacío	1.200-4.900 rpm
Consumo de potencia	1.200 w
Salida de potencia	700 w
Peso	1,9 Kg

BONNET

suministros y maquinarias

