

METABO KU 6870

Ref. 42561380



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: KU 6870

- Par de giro-----:6 Nm
- Chapa de acero 400 N/mm²-----:2,5 mm
- Chapa de acero 600 N/mm²-----:2 mm
- Chapa de acero 800 N/mm²-----:1,6 mm
- Aluminio 250 N/mm²-----:2,5 mm
- Nº carreras marcha en vacío-----:3.000 /min
- Potencia nominal absorbida-----:550 W
- Potencia suministrada-----:300 W
- Nº carreras con carga nominal----: 1800/min
- El menor radio de curvatura-----:20mm
- Peso sin cable de red-----: 2,5 kg

BOSCH GSC 2.8

Ref. 06551600



CARACTERÍSTICAS MÁQUINA: GSC 2.8

- Chapa de acero 400 N/mm²-----:2,8 mm
- Chapa de acero 600 N/mm²-----:2,2 mm
- Chapa de acero 800 N/mm²-----:1,9 mm
- Aluminio 200 N/mm²-----:3,5 mm
- Nº carreras marcha en vacío-----:2400 1/min
- Potencia nominal absorbida-----:550 W
- Potencia suministrada-----:270 W
- Nº carreras con carga nominal----:1500 1/min
- Peso sin cable de red-----: 2,7 kg



PEDDINGHAUS 4 RP8

Ref. 09545000



Características	Mod. 4 RP 8	
chapas de acero	hasta mm	8
acero redondo	hasta mm	16
acero L y T	hasta mm	40 x 6
longitud de cuchillas	mm	175
peso neto	kg	43

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es

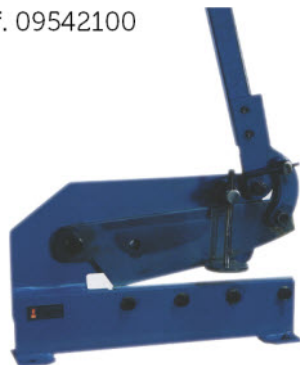


GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591

■ FORTEX HS 12 PALANCA

Ref. 09542100



• Cizalla de mano **HS 12** para corte de chapa y varillas de acero. Herramienta robusta y de fácil manejo. Longitud de cuchilla 300mm. Tubo redondo 13 mm, tubo cuadrado 6 mm. Capacidad de plancha 70x6 mm. Peso *Neto / Bruto*: 28 / 35 Kg.

■ FORTEX HS 1000

Ref. 09542000



• Cizalla guillotina para el corte de chapa de acero con ancho de 1.000 mm. Capacidad de hasta 1,5 mm de grosor de plancha. Para corte de planchas de acero, aluminio, cobre, etc. Peso *Neto / Bruto*: 70/ 80 Kg.

■ GEKA MINICROP

Ref. 09542800

	MINICROP
CIZALLA PARA LLANTAS	
Llanta (poco deformada)mm.	300 X 10 200 X 13
Largo de cuchillas.... mm.	305
Barra redonda Ø mm.	-
Barra cuadradamm.	-
Corte de una ala de L a 45º	80
Altura de trabajo	1.030
CIZALLA PARA PERFILES	
L a 90º	80 X 80 X 8
L a 90º(con pequeña deformación) mm.	100 X 100 X 10
L a 45º... mm.	-
Barra redonda Ø mm.	30
Barra cuadradamm.	30
ENTALLADO	
Espesor chapa..... mm.	7
Ángulo de mm.	60
Profundidad..... mm.	50
Ancho..... mm.	40
PUNZONADO	
Potencia de punzonado... KN	450
Capacidad máxima... mm.	Ø 27 X 13
Escote..... mm.	175
Recorrido..... mm.	21
Altura de trabajo.....mm.	1.015



1. Sistema patentado de corte en L a 90º sin deformación.

1. Amplia gama de aberturas para corte en \square y \square sin deformación.

2. Porta matriz cuello de cisne para punzonado de perfiles U e I en ala y alma.
3. Cuchilla de llantas en geometría progresiva para corte con deformación mínima.

Equipo de entallado rectangular con mesa de trabajo y topes milimetrados.

Posibilidad de corte de perfiles U e I hasta 100 mm. con cuchillas especiales.

- Topes de regulación curso.

- Posibilidad de montar amplia gama de equipos opcionales en el entallado y punzonado.

TF

www.bonnet.es

GC



■ DURMA KGM 1015 y 1215

Ref. 09541200 / 09541300

- Durma KGM 1015 y 1245

Longitud ilimitada de apertura y corte, cuerpo de máquina en fundición, regla paralela y para falsas escuadras, pisón de sujeción de chapa, tope lateral ajustable mediante recorrido de rueda manual.



Mod.	Capacidad Corte	Longitud corte	Ajuste escuadra superior	Ajuste tope lateral	Ancho mesa	Altura mesa	Alto	Largo	Ancho	Peso aprox.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KGM 1015	1.5	1020	50-450	550	600X1300	775	1500	2000	850	390
KGM 1215	1.5	1250	50-450	550	600X1500	775	1820	2450	1000	480

BONNET

suministros y maquinarias

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

www.bonnet.es



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591