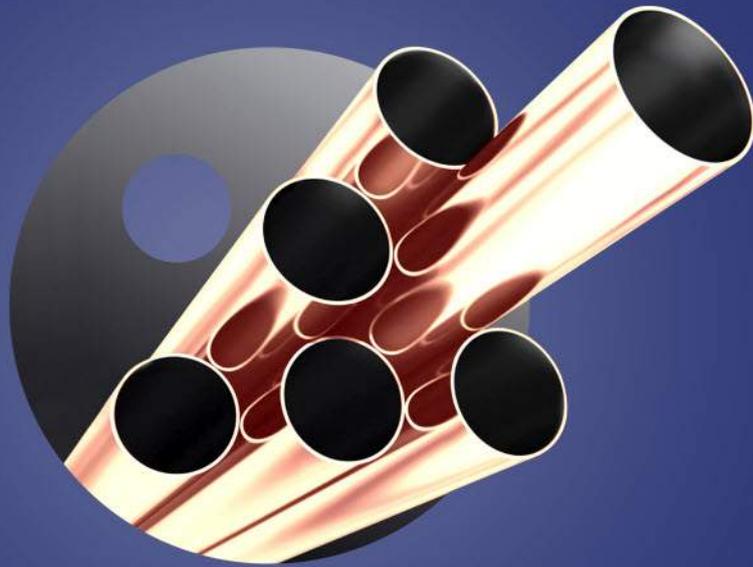


accesorios decoración

EL LATÓN

SE PONE VERDOSO Y OSCURECE...



...SI NO SE LIMPIA CON FRECUENCIA

El latón es una aleación de cobre y zinc de color semejante al oro, flexible y muy resistente a la corrosión. Con las proporciones de zinc y el cobre se pueden crear una variada gama de latón con diferentes propiedades. A pesar de esta distinción, algunos tipos de latón son llamados bronce.

Unas de sus propiedades fundamentales es que no es atacado por el agua salada, se usa mucho en las construcciones de barcos, en equipos pesqueros y marinos, y en la fabricación de muchos instrumentos musicales, lengüetas sonoras para armonios, acordeones y registros de lengüetería para órganos musicales. Al mismo tiempo, por su acción antimicrobiana, se usa en los pomos de las puertas en los hospitales, que se desinfectan solos a diferencia de los metálicos.

El latón no produce chispas por impacto mecánico, una propiedad atípica en las aleaciones.

El latón tiene un color, brillo y acabado muy atractivo. Pero se ensucia muy rápido. Cualquier contacto con el ácido o el contacto continuo con la humedad causará un deslustre y acumulación de suciedad en la superficie.

Con el tiempo, se oscurece y se pone verdoso. Esto sucede cuando éste metal entra en contacto con el aire y la humedad. La capa verdosa que se forma, es tóxica, por lo que tendremos que tener especial atención de que no se forme, manteniéndolo siempre limpio.



Empalme bola

Ángulo de 90° y 45°



Mod. 200



Mod. 203



modelo	diámetro mm	Ref.
200	50.8	03651400
203		03651405

Empalme bola

Ángulo de 90° y 45° + 1 de 90°

modelo	diámetro mm	Ref.
204	50.8	03651410
205		03651415



Mod. 204



Mod. 205

**Empalme bola T**

Ángulo de 90° + 1 de 90°



Mod. 206



Mod. 207



modelo	diámetro mm	Ref.
206	50.8	03657600
207		03657800



Empalme bola

Ángulo de 90° + 1 de 45°



Mod. 208



Mod. 215



modelo	diámetro mm	Ref.
208	50.8	03651800
215		03657810



Codo
Ángulo de 90°

modelo	diámetro mm	Ref.
301	50.8	03651450
303		03651455



Mod. 301

Mod. 303



Codo doble

Ángulo de 90° y 45° + 1 de 90°



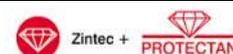
Mod. 304



Mod. 305



modelo	diámetro mm	Ref.
304	50.8	03651200
305		03651460



Empalme bola

Ángulo de 45° + 1 de 45°



modelo	diámetro mm	Ref.
307	50.8	03657650

Mod. 307

NUEVO



NUEVO



Empalme T

Ángulo de 90° + 1 de 90°

modelo	diámetro mm	Ref.
308	50.8	03657850
309		03651840



Mod. 308

Mod. 309



TF

www.bonnet.es

GC



Soporte Decoración



Mod. 101



Mod. 102



Mod. 103



Mod. 104



Mod. 109



Mod. 111



Mod. 127



Mod. 129



Mod. 604



Mod. 605



Mod. 816



diámetro mm	modelo	Ref.
50.8	101	03656900
50.8	102	03656905
50.8	103	03656907
50.8	104	03656910
50.8	109	03656915
50.8	111	03656920
50.8	127	03656930
50.8	129	03656935
50.8	604	03657000
50.8	605	03657005
16	816	03657250
19		03657275



TF

www.bonnet.es

GC



Unión de tubos

Decoración



Mod. 202



diámetro mm	modelo	Ref.
50.8	202	03658800
50.8	706	03658855
50.8	790	03658870



Mod. 706



Mod. 790

Cap

Decoración



diámetro mm	modelo	Ref.
50.8	730	03651000
50.8	732	03651005
50.8	734	03651010



Mod. 730



Mod. 732



Mod. 734

Embellecedor

Decoración



Mod. 212



Mod. 511



diámetro mm	modelo	Ref.
50.8	212	03650600
50.8	511	03652700

TF



GC

Terminales Decoración



Mod. **739**

diámetro mm	modelo	Ref.
50.8	739	03658020
16	817	03658040
19		03658060
16	818	03658080
19		03658100



Mod. **817**



Mod. **818**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Los accesorios con esta marca están fabricados en Zintec, el cual es el nombre utilizado para el acero recubierto de electro-cinc, es decir, han sido recubiertos electrolíticamente con una fina capa de zinc, la cual le da una ventaja sobre el acero al carbono sin revestir. Es resistente a la corrosión, y esto es especialmente útil cuando el acero se encuentra en tránsito, en el almacenamiento o durante el proceso de producción.

Actualmente en la producción se utiliza este proceso y no el accesorio en Latón por el encarecimiento de la materia prima.



Aquellos accesorios que contengan esta marca significa que en su proceso de fabricación están realizados en acero inoxidable y para el acabado han sido recubiertos con una capa de protector.

RECOMENDACIONES PARA LA LIMPIEZA

Para limpiar dichos accesorios se debe procurar no utilizar productos abrasivos que puedan estropear el material, para una limpieza óptima basta con utilizar un paño húmedo y para una limpieza más profunda simplemente utilizar agua y jabón

