

# tubos

## CREES QUE EL ALUMINIO SE OXIDA ?



El aluminio sí se oxida, de hecho lo hace a una gran velocidad. ¿Cómo pueden entonces mantener ese aspecto limpio, metálico y brillante? La respuesta radica en un fenómeno metalúrgico llamado pasivación. La oxidación del aluminio, o bien del cromo en el caso del acero inoxidable, se produce de forma espontánea e instantánea, dando lugar a la formación de una capa de material (alúmina  $Al_2O_3$  en el primer caso y óxido de cromo  $Cr_2O_3$  en el segundo) que protege el resto de material gracias a su congruencia, adherencia e impermeabilidad.

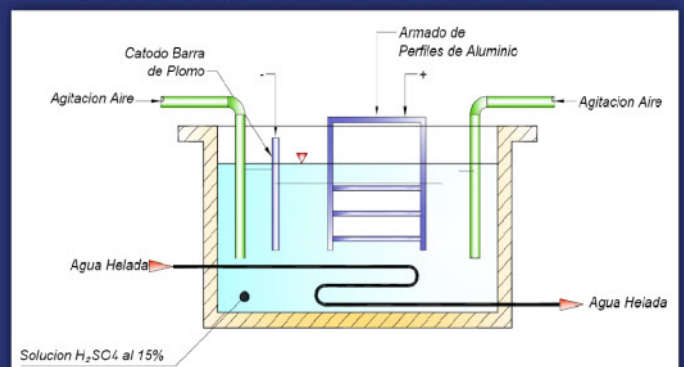


Todos los metales se corroen en presencia de sales. A pesar de que el aluminio no se oxida del mismo modo que el acero, va a presentar una capa calcárea y picaduras en su superficie al exponerse a la sal por largos periodos de tiempo.

Un jabón neutral y lavado con agua ayudarán a eliminar la capa de óxido. Si la oxidación se ha acumulado por un largo tiempo, una rueda de pulir será útil para eliminarla. Para detener los efectos corrosivos, sin embargo, debes aplicar una cubierta protectora al aluminio, y mantener esta cubierta a lo largo del tiempo.

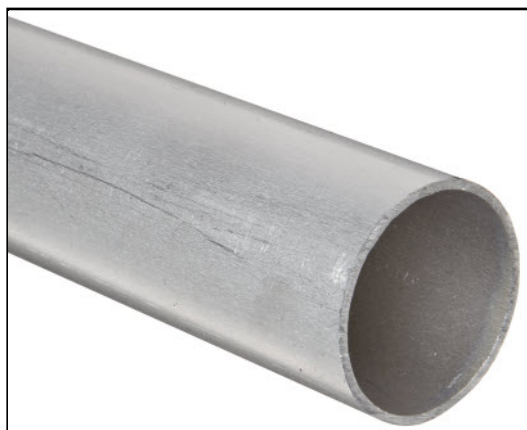
Para prevenir la corrosión del aluminio por exposición a la sal, inspecciona el material periódicamente y repara cualquier daño en el revestimiento de la superficie tan rápido como puedas. Enjuaga el aluminio con agua si se ve expuesto a la sal o agua marina. Evita utilizar limpiadores con ácido sobre el aluminio y no uses compuestos abrasivos que pueden rayar el revestimiento protector. Los daños en el revestimiento permitirán que la sal penetre la superficie del metal.

Así que, lo correcto es decir "El aluminio siempre está cubierto de óxido", y no "El aluminio no se oxida". En los casos en los que se necesita aún mayor protección, existe un proceso llamado anodización, el cual obliga al aluminio a generar una capa más gruesa de óxido, protegiéndolo aún más, este aluminio se conoce como anodizado.



## Tubo EN AW-6060/6063

Redondo



diametro mm	espesor mm	
8	1.0	72603600
9.9	1.85	72603615
10	1.0	72603620
12	1.0	72603640
	1.5	72603650
15	1.0	72603660
	1.5	72603665
16	1.0	72603670
	1.5	72603680
	2.0	72603700
18	1.5	72603720
	2.0	72603740
20	1.5	72603760
	2.0	72603780
22	2.0	72603800
	1.5	72603810
25	2.0	72603820
	2.0	72603840
30	5.0	72603850
	2.0	72603860
35	5.0	72603870
	2.0	72603880
40	3.0	72603885
	5.0	72603890
45	2.0	72603895
	2.5	72603900

Ref.

diametro mm	espesor mm	
50	2.0	72603920
	2.5	72603923
	5.0	72603930
55	2.0	72603945
	2.5	72603950
60	2.0	72603960
	2.5	72603965
	3.0	72603970
65	2.0	72603975
	2.0	72603978
70	3.0	72603980
	2.5	72603995
80	3.0	72604000
	5.0	72604005
	10	72604010
90	3.0	72604020
	5.0	72604030
100	5.0	72604040
	10	72604050
110	3.0	72604100
	5.0	72604110
120	3.0	72604160
	5.0	72604170
130	5.0	72604190
160	5.0	72604240

Ref.



## Tubo EN AW-6060/6063

Cuadrado



sección mm	espesor mm	
20x20	1.5	09840375
	3.0	09840380
25x25	3.0	09840400
	1.5	09840405
30x30	3.0	09840410
	1.5	09840413
40x40	2.0	09840415
	3.0	09840420
50x50	2.0	09840425
	3.0	09840430

Ref.

# BONNET

suministros y maquinarias

sección mm	espesor mm	
30X15	1.5	60141990
	2.0	60142000
30x20	2.0	60142010
	2.0	60142040
40x20	3.0	60142060
	2.0	60142090
60x30	3.0	60142100
60x40	3.0	60142120
80x40	4.0	60142150
100x50	5.0	60142190
120x60	4.0	60142200
160x60	4.0	60142220

Ref.

## Tubo EN AW-6060/6063

Rectangular



TF

[www.bonnet.es](http://www.bonnet.es)

GC

