

# bridas

## CREES QUE EL ALUMINIO SE OXIDA ?



El aluminio sí se oxida, de hecho lo hace a una gran velocidad. ¿Cómo pueden entonces mantener ese aspecto limpio, metálico y brillante? La respuesta radica en un fenómeno metalúrgico llamado pasivación. La oxidación del aluminio, o bien del cromo en el caso del acero inoxidable, se produce de forma espontánea e instantánea, dando lugar a la formación de una capa de material (alúmina  $Al_2O_3$  en el primer caso y óxido de cromo  $Cr_2O_3$  en el segundo) que protege el resto de material gracias a su congruencia, adherencia e impermeabilidad.

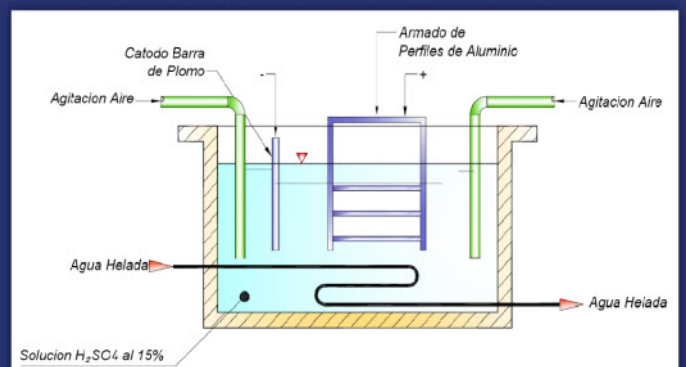


Todos los metales se corroen en presencia de sales. A pesar de que el aluminio no se oxida del mismo modo que el acero, va a presentar una capa calcárea y picaduras en su superficie al exponerse a la sal por largos periodos de tiempo.

Un jabón neutral y lavado con agua ayudarán a eliminar la capa de óxido. Si la oxidación se ha acumulado por un largo tiempo, una rueda de pulir será útil para eliminarla. Para detener los efectos corrosivos, sin embargo, debes aplicar una cubierta protectora al aluminio, y mantener esta cubierta a lo largo del tiempo.

Para prevenir la corrosión del aluminio por exposición a la sal, inspecciona el material periódicamente y repara cualquier daño en el revestimiento de la superficie tan rápido como puedas. Enjuaga el aluminio con agua si se ve expuesto a la sal o agua marina. Evita utilizar limpiadores con ácido sobre el aluminio y no uses compuestos abrasivos que pueden rayar el revestimiento protector. Los daños en el revestimiento permitirán que la sal penetre la superficie del metal.

Así que, lo correcto es decir "El aluminio siempre está cubierto de óxido", y no "El aluminio no se oxida". En los casos en los que se necesita aún mayor protección, existe un proceso llamado anodización, el cual obliga al aluminio a generar una capa más gruesa de óxido, protegiéndolo aún más, este aluminio se conoce como anodizado.



## Bridas locales DIN 2642 PN 10

Protegidas con pintura blanca



TUBO		BRIDA		
DIÁMETRO NOMINAL	D1	d diámetro	e espesor	PN 10 10Kg/cm2
	mm			
40	-	-	-	6651000
50	125	165	18	6651100
80	160	200	20	6651150
100	180	220	20	6651200
125	210	250	22	6651300
150	240	285	22	6651400
200	295	340	24	6651500
250	350	395	26	6651600

Ref.

TF

Pol. Industrial los Majuelos, Calle Puntallana nº6.  
C.P. 38108. La Laguna. Tenerife · Canarias, Spain  
Tfno: +34 922 824 140 · Fax: +34 922 824 320

[www.bonnet.es](http://www.bonnet.es)



GC

Pol. Industrial Las Torres, Calle Arrecife nº 6.  
C.P.35010. Las Palmas de G. Canaria. Canarias, Spain.  
Tfno: +34 928 411 287 · Fax: +34 928 428 591