

bobinas

CREES QUE EL ALUMINIO SE OXIDA ?



El aluminio sí se oxida, de hecho lo hace a una gran velocidad. ¿Cómo pueden entonces mantener ese aspecto limpio, metálico y brillante? La respuesta radica en un fenómeno metalúrgico llamado pasivación. La oxidación del aluminio, o bien del cromo en el caso del acero inoxidable, se produce de forma espontánea e instantánea, dando lugar a la formación de una capa de material (alúmina Al_2O_3 en el primer caso y óxido de cromo Cr_2O_3 en el segundo) que protege el resto de material gracias a su congruencia, adherencia e impermeabilidad.

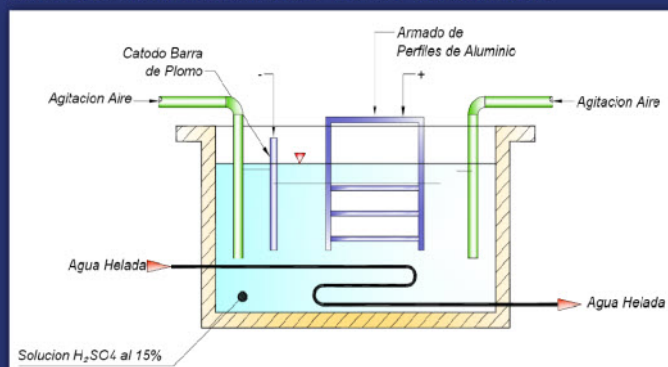


Todos los metales se corroen en presencia de sales. A pesar de que el aluminio no se oxida del mismo modo que el acero, va a presentar una capa calcárea y picaduras en su superficie al exponerse a la sal por largos periodos de tiempo.

Un jabón neutral y lavado con agua ayudarán a eliminar la capa de óxido. Si la oxidación se ha acumulado por un largo tiempo, una rueda de pulir será útil para eliminarla. Para detener los efectos corrosivos, sin embargo, debes aplicar una cubierta protectora al aluminio, y mantener esta cubierta a lo largo del tiempo.

Para prevenir la corrosión del aluminio por exposición a la sal, inspecciona el material periódicamente y repara cualquier daño en el revestimiento de la superficie tan rápido como puedas. Enjuaga el aluminio con agua si se ve expuesto a la sal o agua marina. Evita utilizar limpiadores con ácido sobre el aluminio y no uses compuestos abrasivos que pueden rayar el revestimiento protector. Los daños en el revestimiento permitirán que la sal penetre la superficie del metal.

Así que, lo correcto es decir "El aluminio siempre está cubierto de óxido", y no "El aluminio no se oxida". En los casos en los que se necesita aún mayor protección, existe un proceso llamado anodización, el cual obliga al aluminio a generar una capa más gruesa de óxido, protegiéndolo aún más, este aluminio se conoce como anodizado.



Bobina aleación 3003 banda calorifugada Acabado en liso

anchos mm	espesor mm	acabado liso
1000	0.6	06301040
1000	0.8	06301060
1000	1.0	06301080
1250	0.5	06301120

Ref.

