

# ángulos

## CREES QUE EL ALUMINIO SE OXIDA ?



El aluminio sí se oxida, de hecho lo hace a una gran velocidad. ¿Cómo pueden entonces mantener ese aspecto limpio, metálico y brillante? La respuesta radica en un fenómeno metalúrgico llamado pasivación. La oxidación del aluminio, o bien del cromo en el caso del acero inoxidable, se produce de forma espontánea e instantánea, dando lugar a la formación de una capa de material (alúmina  $Al_2O_3$  en el primer caso y óxido de cromo  $Cr_2O_3$  en el segundo) que protege el resto de material gracias a su congruencia, adherencia e impermeabilidad.

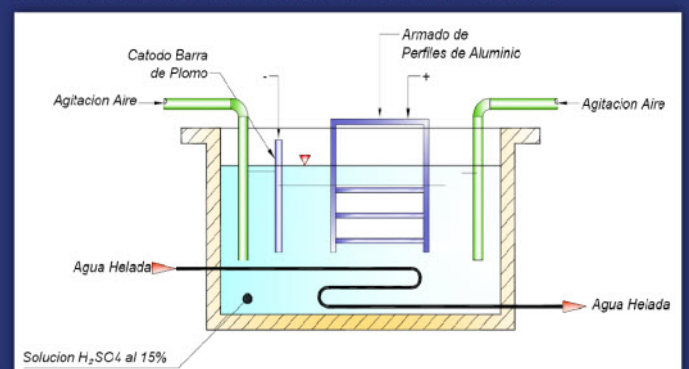


Todos los metales se corroen en presencia de sales. A pesar de que el aluminio no se oxida del mismo modo que el acero, va a presentar una capa calcárea y picaduras en su superficie al exponerse a la sal por largos periodos de tiempo.

Un jabón neutral y lavado con agua ayudarán a eliminar la capa de óxido. Si la oxidación se ha acumulado por un largo tiempo, una rueda de pulir será útil para eliminarla. Para detener los efectos corrosivos, sin embargo, debes aplicar una cubierta protectora al aluminio, y mantener esta cubierta a lo largo del tiempo.

Para prevenir la corrosión del aluminio por exposición a la sal, inspecciona el material periódicamente y repara cualquier daño en el revestimiento de la superficie tan rápido como puedas. Enjuaga el aluminio con agua si se ve expuesto a la sal o agua marina. Evita utilizar limpiadores con ácido sobre el aluminio y no uses compuestos abrasivos que pueden rayar el revestimiento protector. Los daños en el revestimiento permitirán que la sal penetre la superficie del metal.

Así que, lo correcto es decir "El aluminio siempre está cubierto de óxido", y no "El aluminio no se oxida". En los casos en los que se necesita aún mayor protección, existe un proceso llamado anodización, el cual obliga al aluminio a generar una capa más gruesa de óxido, protegiéndolo aún más, este aluminio se conoce como anodizado.



## Ángulos EN AW-6060/6063

Lados iguales



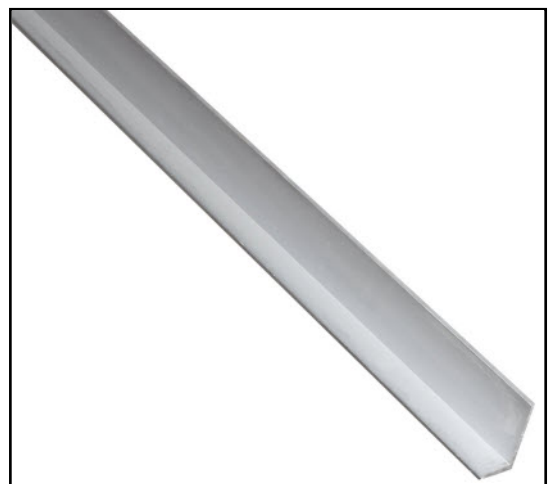
medidas mm	espesor mm	
15x15	1.5	3550240
	2.0	3550250
20x20	2.0	3550260
	2.0	3550270
25x25	3.0	3550272
	3.0	3550280
30x30	4.0	3550283
	3.0	3550288
40x40	4.0	3550290
	5.0	3550300
50x50	2.0	3550303
	3.0	3550305
60x60	6.0	3550310
	8.0	3550400
<b>Ref.</b>		

# BONNET

suministros y maquinarias

## Ángulos EN AW-6060/6063

Lados desiguales



medidas mm	espesor mm	
30x15	3.0	3550275
50x25	4.0	3550295
<b>Ref.</b>		

